

Série Protector™

GENERAC®

SÉRIE PROTECTOR™ Groupe électrogène diesel

Protector™

1 sur 12

COMPREND :

- Technologie électrique True Power™
- Contrôleur numérique multilingue LCD Evolution™, deux lignes de texte (anglais / espagnol / français / portugais) avec fenêtre de visualisation externe pour une indication simple de la situation de service du groupe électrogène et de la position du disjoncteur.
- Régulateur électronique isochrone
- Carter de protection insonorisé en aluminium
- Chargeur de batterie intelligent
- Flexibles résistant aux UV et à l'ozone
- Régulation de la tension à $\pm 1\%$
- Garantie limitée de cinq ans

N'est pas vendu aux États-Unis ni au Canada

Puissance nominale de secours

RD015 – 15 kW 60 Hz

RD020 – 20 kW 60 Hz

RD030 – 30 kW 60 Hz

RD048 – 48 kW 60 Hz (monophasé seulement)

RD050 – 50 kW 60 Hz (triphase seulement)



QUIET-TEST™



*Assemblé aux E.-U. en utilisant des pièces domestiques et étrangères.

CARACTÉRISTIQUES

- **UNE CONCEPTION INNOVANTE ET DES ESSAIS DE PROTOTYPE** constituent les éléments essentiels qui contribuent au succès de GENERAC pour « METTRE LA CONCEPTION AU SERVICE DE L'ÉNERGIE. » Mais ce n'est pas tout. Son engagement total en matière d'essais sur les composants, d'essais de fiabilité, d'essais environnementaux, d'essais de destruction et relatifs à la durée de vie, ainsi que d'essais de conformité par rapport aux normes CSA, NEMA, EGSA et autres normes en vigueur, vous incitera à choisir GENERAC POWER SYSTEMS en toute confiance, sachant que ces systèmes offrent des performances exceptionnelles.
- **TECHNOLOGIE ÉLECTRIQUE TRUE POWER™** : Harmoniques et ondes sinusoïdales supérieures, produisant moins de 5 % de distorsion harmonique totale pour une alimentation secteur de qualité, qui favorise le fonctionnement sûr de l'équipement électronique sensible et des appareils à circuits intégrés, comme les systèmes CVCA à vitesse variable.
- **CRITÈRES D'ESSAI :**
 - ✓ PROTOTYPE TESTÉ
 - ✓ ESSAIS DE VIBRATIONS TORSIONNELLES DU SYSTÈME
 - ✓ ÉVALUATION NEMA MG1-22
 - ✓ CAPACITÉ DE DÉMARRAGE DU MOTEUR
- **CONNECTIVITÉ MOBILE LINK®** : Fourni GRATUITEMENT avec certains groupes électrogènes domestiques de secours de la série Protector, les appareils de la famille Mobile Link permettent aux utilisateurs de surveiller leur groupe électrogène depuis n'importe où dans le monde à l'aide d'un téléphone intelligent, d'une tablette ou d'un ordinateur. Elle permet d'obtenir facilement toutes les informations, notamment de savoir si tout fonctionne bien ainsi que les alertes de maintenance requise. L'utilisateur peut connecter son compte auprès de son concessionnaire réparateur indépendant agréé afin d'obtenir une aide rapide, conviviale et proactive. Avec Mobile Link, les utilisateurs sont pris en charge avant la prochaine coupure d'électricité.
- **ÉQUIPEMENT DE RÉGULATION DE LA TENSION À COMPENSATION DE FRÉQUENCE À SEMI-CONDUCTEURS** : Le régulateur de pointe à semi-conducteurs maximise la puissance; il est monté en série sur tous les modèles Generac. Il apporte une RÉPONSE RAPIDE et optimisée aux changements de conditions de charge, ainsi qu'une CAPACITÉ DE DÉMARRAGE DU MOTEUR MAXIMALE en couplant électroniquement les charges de pointe vers le moteur. La tension est régulée numériquement à $\pm 1\%$.
- **LE SERVICE À SOURCE UNIQUE** du réseau de fournisseurs étendu de GENERAC propose des pièces et un savoir-faire en matière d'entretien pour l'ensemble du groupe électrogène, du moteur au plus petit composant électronique.
- **COMMULATEURS DE TRANSFERT GENERAC** : GENERAC POWER SYSTEMS est synonyme de longévité et de fiabilité. L'une des raisons de la fiabilité de GENERAC est que sa gamme de produits comprend ses propres dispositifs de transfert et de commandes, afin d'assurer une compatibilité intégrale du système.

GENERAC®



15 • 20 • 30 • 48 • 50 kW

Données techniques et d'utilisation

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU GROUPE ÉLECTROGÈNE

Type	Synchrone
Classe d'isolation du rotor	H (modèles 15 et 20 kW) ou F (modèles 30, 48 et 50 kW)
Classe d'isolation du stator	H
Facteur d'interférence de téléphone (TIF)	< 50
Fils de sortie de l'alternateur monophasés	Trois fils
Fils de sortie de l'alternateur triphasés	Six fils
Roulements	À une seule cartouche étanche
Accouplement	Disque souple, direct
Système d'excitation	Direct
Distorsion harmonique totale	< 5 %

RÉGULATION DE LA TENSION

Type	Électronique
Détection	Monophasé
Régulation	± 1 %
Caractéristiques	Tension et gain réglables

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU RÉGULATEUR

Type	Isochrone électronique
Régulation à l'état stable	± 0,25%

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Alternateur de charge de batterie	50 A (modèles 15 et 20 kW), 65 A (modèles 30 kW), ou 50 A (modèles 48 et 50 kW)
Chargeur de batterie statique	2 A
Batterie recommandée (non fournie)	Groupe 27F, 700CCA* *Des batteries 925CCA de Groupe 31 peuvent également être utilisées avec les modèles 30 kW
Tension du circuit	12 V

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE L'ALTERNATEUR

Groupe électrogène à usage intensif à champ tournant
Directement relié au moteur
Augmentation de la température de fonctionnement de 120 °C (248 °F) au-dessus d'une température ambiante de 40 °C (104 °F)
Isolation de classe H homologuée NEMA
Isolation de classe F homologuée NEMA
Tous les modèles sont soumis à des essais poussés sur prototype

CARACTÉRISTIQUES DU CARTER

Carter de protection en aluminium résistant aux intempéries	Assure une protection totale contre les éléments naturels. Peinture époxy texturée appliquée électrostatiquement pour davantage de durabilité.
Silencieux intégré de niveau critique	Le silencieux de niveau critique est installé à l'intérieur de l'appareil pour prévenir les blessures et offrir une atténuation sonore optimale.
Petit, compact et attrayant	Pour une installation rapide et facile, et un résultat attrayant.
SAE	Carter de protection insonorisé pour un fonctionnement silencieux.

15 • 20 • 30 • 48 • 50 kW

Données techniques et d'utilisation

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU MOTEUR : 15 ET 20 kW

Fabricant	Mitsubishi
Modèle	En ligne
Cylindres	4
Cylindrée en litres	2,505
Alésage (mm / po)	88 / 3,46
Course (mm / po)	103 / 4,06
Taux de compression	22:1
Système d'admission d'air	Aspiration naturelle
Type de culasse	Soupapes en tête en fonte
Type de piston	Aluminium

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU MOTEUR : 30 kW

Fabricant	Perkins
Modèle	En ligne
Cylindres	4
Cylindrée en litres	2,216
Alésage (mm / po)	84 / 3,30
Course (mm / po)	100 / 3,94
Taux de compression	23,3:1
Système d'admission d'air	Turbocompresseur / refroidisseur d'admission
Type de culasse	Soupapes en tête en fonte
Type de piston	Aluminium

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DU MOTEUR : 48 ET 50 kW

Fabricant	Mitsubishi (MHI)
Modèle	En ligne
Cylindres	4
Cylindrée en litres	3,3
Alésage (mm / po)	94 / 3,70
Course (mm / po)	120 / 4,72
Taux de compression	19:1
Système d'admission d'air	Turbocompresseur / refroidisseur d'admission
Type de culasse	Soupapes en tête en fonte
Type de piston	Aluminium

CIRCUIT DE LUBRIFICATION DU MOTEUR

Type de pompe à huile	Vitesse
Type de filtre à huile	Reniflard de filtre à huile à passage total
Contenance du carter (L / qt)	6,5 / 6,87 - modèles 15 et 20 kW 10,6 / 11,2 - modèle 30 kW 11,0 / 11,6 - modèles 48 et 50 kW

CIRCUIT DE CARBURANT

Type de carburant	Carburant diesel à très faible teneur en soufre
Type de pompe à carburant	Engrenage entraîné par moteur mécanique
Type d'injecteur	Caractéristiques mécaniques
Conduite d'admission en carburant (mm / po)	7,94 / 0,31 (DI - DI - diamètre intérieur)
Conduite de retour du carburant (mm / po)	S/O - modèles 15 et 20 kW 4,76 / 0,19 (ID) - modèle 30 kW 7,94 / 0,31 (ID) - modèles 48 et 50 kW
Caractéristiques du carburant	ASTM
Filtrage du carburant (microns)	6 - modèles 15 & 20 kW 25 - modèles 30 kW 6 - modèles 48 & 50 kW

CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT DU MOTEUR

Pompe à eau	Pré-lubrifiée, auto-étanchée
Vitesse du ventilateur (tr/min)	2 376 - modèles 15 & 20 kW 1 980 - modèle 30 kW 2 340 - modèles 48 & 50 kW
Diamètre du ventilateur (mm / po)	460 / 18,11 - modèles 15 et 20 kW 457,2 / 18 - modèle 30 kW 431,8 / 17 - modèles 48 et 50 kW
Mode de ventilation	Ventilateur soufflant

SPÉCIFICATIONS DU RÉSERVOIR

Volume total (L / gal)	170,3 / 45 - modèles 15 et 20 kW 253,6 / 67 - modèles 30, 48, et 50 kW
Volume utilisable (L / gal)	151,4 / 40 - modèles 15 et 20 kW 230,9 / 61 - modèles 30, 48, et 50 kW
Durée de fonctionnement à 1/2 chargé (en heures)	48,7 - modèles 15 kW 38,8 - modèles 20 kW 44,5 - modèles 30 kW 26,5 - modèles 48 & 50 kW

POIDS ET DIMENSIONS

Modèle	Poids - (kg / lbs)	Dimensions L (longueur) x W (largeur) x H (hauteur) (cm / po)
15 kW	622 / 1 372	158 x 78 x 124 / 62 x 31 x 49
20 kW	622 / 1 372	158 x 78 x 124 / 62 x 31 x 49
30 kW	783 / 1 726	195 x 89 x 147 / 77 x 35 x 57
48 et 50 kW	886 / 1 953	195 x 89 x 141 / 77 x 35 x 55

15 • 20 • 30 • 48 • 50 kW

Données techniques et d'utilisation

TENSION EN SORTIE DU GROUPE ÉLECTROGÈNE / KW-60 HZ

		kW (groupe électrogène de secours)	A (groupe électrogène de secours)	kW (source principale d'admission)	A (source principale d'admission)	Dimension du disjoncteur
RD015	120 / 240 V, 1 Ø, facteur de puissance 1,0	15	62	12	50	70
	120 / 208 V, 3 Ø, facteur de puissance 0,8	15	52	12	42	60
	120 / 240 V, 3 Ø, facteur de puissance 0,8	15	45	12	36	50
RD020	120 / 240 V, 1 Ø, facteur de puissance 1,0	20	83	16	67	100
	120 / 208 V, 3 Ø, facteur de puissance 0,8	20	69	16	56	80
	120 / 240 V, 3 Ø, facteur de puissance 0,8	20	60	16	48	70
RD030	120 / 240 V, 1 Ø, facteur de puissance 1,0	30	125	24	100	150
	120 / 208 V, 3 Ø, facteur de puissance 0,8	30	104	24	83	125
	120 / 240 V, 3 Ø, facteur de puissance 0,8	30	90	24	72	100
	277 / 480 V, 3 Ø, facteur de puissance 0,8	30	45	24	36	50
RD048 RD050	120 / 240 V, 1 Ø, facteur de puissance 1,0	48	200	38,4	183	200
	120 / 208 V, 3 Ø, facteur de puissance 0,8	50	173	40	153	200
	120 / 240 V, 3 Ø, facteur de puissance 0,8	50	150	40	132	175
	277 / 480 V, 3 Ø, facteur de puissance 0,8	50	75	40	66	90

CAPACITÉ DE SURCHARGE (A)

Chute de tension pour un facteur de puissance < 0,4

		15 %	30 %
RD015	120 / 240 V, 1 Ø	53	129
	120 / 208 V, 3 Ø	37	90
	120 / 240 V, 3 Ø	32	78
RD020	120 / 240 V, 1 Ø	87	211
	120 / 208 V, 3 Ø	59	143
	120 / 240 V, 3 Ø	51	124
RD030	120 / 240 V, 1 Ø	66	168
	120 / 208 V, 3 Ø	59	144
	120 / 240 V, 3 Ø	51	125
	277 / 480 V, 3 Ø	26	64
RD048 RD050	120 / 240 V, 1 Ø	69	189
	120 / 208 V, 3 Ø	90	218
	120 / 240 V, 3 Ø	78	189
	277 / 480 V, 3 Ø	36	87

CONSUMMATION DE CARBURANT DU MOTEUR

		L/h	gal/h
RD015	25 % de la charge nominale	2,27	0,60
	50% de la charge nominale	3,22	0,85
	75% de la charge nominale	4,16	1,10
	100% de la charge nominale	5,53	1,46
RD020	25 % de la charge nominale	2,9	0,77
	50% de la charge nominale	3,90	1,03
	75% de la charge nominale	5,53	1,46
	100% de la charge nominale	7,46	1,97
RD030	25 % de la charge nominale	3,67	0,97
	50% de la charge nominale	5,19	1,37
	75% de la charge nominale	7,46	1,97
	100% de la charge nominale	10,49	2,77
RD048 RD050	25 % de la charge nominale	4,66	1,23
	50% de la charge nominale	7,66	2,02
	75% de la charge nominale	11,43	3,02
	100% de la charge nominale	15,22	4,02

15 • 20 • 30 • 48 • 50 kW
Données sur le fonctionnement
REFROIDISSEMENT MOTEUR

Modèle	15 kW	20 kW	30 kW	48 et 50 kW
Circulation d'air (air d'admission, y compris air de l'alternateur et air de combustion en cmm / cfm)	78 / 2 750	78 / 2 750	79 / 2 800	80 / 2 824
Capacité du circuit de refroidissement (L / gallons)	11,4 / 3,0	11,4 / 3,0	9,5 / 2,5	10,6 / 2,8
Rejet de chaleur sur liquide de refroidissement (MJ par heure / BTU par heure)	100,5 / 95 220	100,5 / 95 220	135,7 / 128 638	143,4 / 135 900
Température atmosphérique de service maximale au niveau du radiateur (°C / °F)	50 / 122			
Température ambiante maximale (°C / °F)	50 / 122			

EXIGENCES EN MATIÈRE DE COMBUSTION

Débit à la puissance nominale (m ³ par minute / pi ³ par min)	2,4 / 86,3	2,4 / 86,3	2,5 / 88,0	5,38 / 190
---	------------	------------	------------	------------

ÉMISSIONS SONORES

Amplitude sonore en dBA à 7 m (23 pi) lorsque le groupe électrogène est en mode de démarrage	65			
Son en sortie en dBA à 7 m (23 pi) lorsque le groupe électrogène fonctionne sous charge normale**	70			

ÉCHAPPEMENT

Débit d'échappement à la puissance nominale (m ³ par minute / pi ³ par min)	2,8 / 98,88	2,8 / 98,88	8,4 / 296,6	12,7 / 448
Température d'échappement à la puissance nominale (°C / °F)	482 / 900	482 / 900	499 / 930	499 / 930

PARAMÈTRES DU MOTEUR

Vitesse de rotation synchrone nominale (tr / min)	1 800			
Puissance nominale du moteur en kW	26,4	33,5	49	85

RÉGLAGE DE PUISSANCE EN FONCTION DES CONDITIONS AMBIANTES

Température de démarrage 3 % tous les 5 °C au-dessus de 25 °C, ou 1,7 % tous les 5 °F au-dessus de 77 °F
 Altitude de démarrage (15, 30, 48, et 50 kW) 1 % tous les 100 m au-dessus de 915 m, ou 3 % tous les 1 000 pi au-dessus de 3 000 pi
 Altitude de démarrage (modèles 20 kW) 1 % tous les 100 m au-dessus de 305 m, ou 3 % tous les 1 000 pieds au-dessus de 1 000 pieds

CARACTÉRISTIQUES DU CONTRÔLEUR

Affichage multilingue sur écran LCD à deux lignes de texte Interface utilisateur conviviale pour faciliter l'utilisation et la rendre plus rapide.
 Boutons de mode : AUTO Démarrage automatique en cas de panne de courant du réseau public. Démarrage périodique programmable tous les 7 jours.
 MANUAL (MANUEL) Démarrage avec la commande de démarrage, le groupe électrogène reste allumé.
 En cas de panne de secteur, un transfert de la charge se fait.
 OFF (ARRÊT) Mise à l'arrêt du groupe électrogène. L'alimentation est coupée. La commande et le chargeur continuent de fonctionner.
 Prêt à fonctionner / Message d'entretien En série
 Indication des heures de fonctionnement du moteur En série
 Retard de démarrage programmable entre 2 et 1 500 secondes 5 secondes en série (programmable par le concessionnaire seulement)
 Réglage Perte de tension secteur / retour au réseau public De 140 à 171 V/190 à 216 V
 Démarrage périodique futur avec capacité de réglage / Avertissement de problème de réglage du démarrage périodique En série
 Journaux de fonctionnement / alarme / entretien 50 cas chacun
 Séquence de démarrage du moteur Cycle de lancement du moteur : 16 s de fonctionnement, 7 de repos (durée maximale : 90 s)
 Verrouillage du démarreur Le démarreur doit attendre 5 secondes après l'arrêt du moteur pour se réengager.
 Chargeur de batterie intelligent En série
 Avertissement d'anomalie du chargeur / De CA manquant En série
 Protection contre toute faiblesse / problème de la batterie et indication de l'état de la batterie En série
 Régulation automatique de la tension avec protection contre les surtensions et les sous-tensions En série
 Protection contre les fréquences trop faibles / surcharges / surintensité du moteur pas à pas En série
 Fusible de sécurité / Protection contre les problèmes de fusible En série
 Arrêt automatique en cas de faible niveau d'huile En série
 Arrêt causé par un emballement / survitesse (à 72 Hz) / tr / min / perte de régime du moteur En série
 Arrêt en cas de température élevée du moteur En série
 Protection contre les pannes internes / mauvais câblage En série
 Protection contre les anomalies externes habituelles En série
 Micrologiciel pouvant être mis à jour sur le terrain En série
 Coupure en cas de faible niveau de liquide de refroidissement En série
 Coupure auxiliaire En série

15 • 20 kW

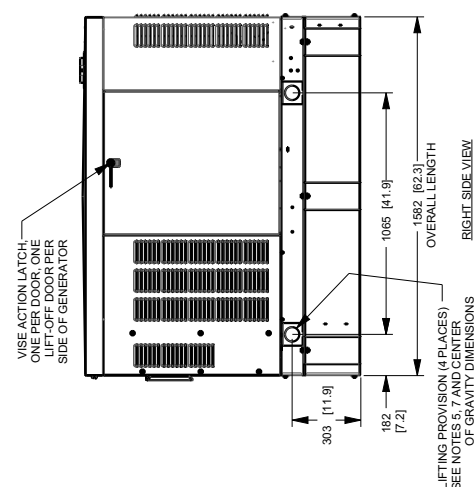
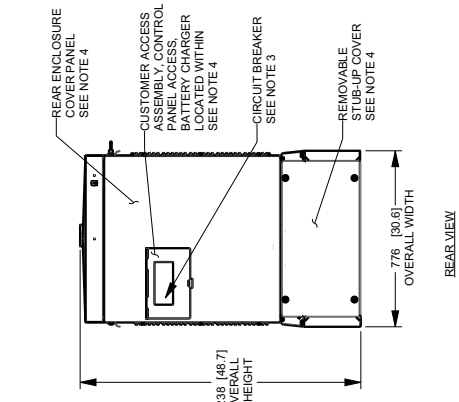
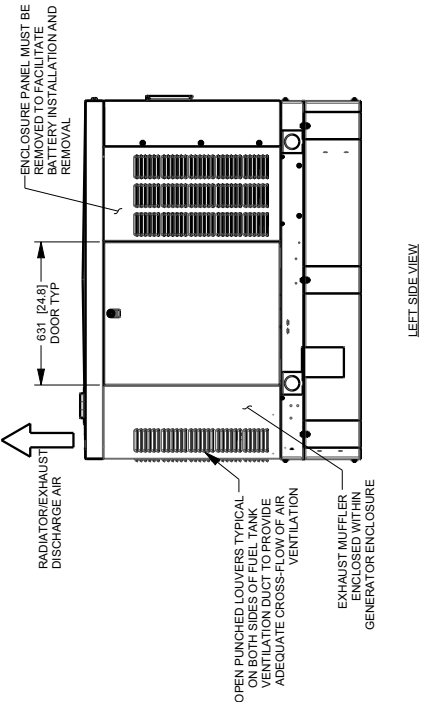
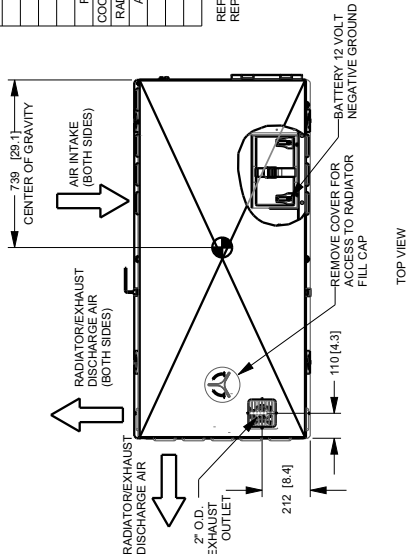
D2.5L G2, une seule paroi (1 sur 2)

Schéma de l'installation

- NOTES:
1. MINIMUM RECOMMENDED CONCRETE PAD SIZE: 1082 (43") WIDE X 1887 (74.3") LONG. ALLOW SUFFICIENT ROOM ON ALL SIDES OF THE GENERATOR FOR MAINTENANCE AND SERVICING. THIS UNIT MUST BE INSTALLED IN ACCORDANCE WITH CURRENT APPLICABLE NFPA 37 AND NFPA 70 STANDARDS AS WELL AS ANY OTHER FEDERAL, STATE, AND LOCAL CODES.
 2. SEE SPECIFICATION SHEET OR OWNERS MANUAL FOR REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE SUB-UP AREAS AS FOLLOWS:
 - HIGH VOLTAGE CONNECTION INCLUDING AC LOAD LEAD CONDUIT CONNECTION, NEUTRAL CONNECTION, AND BATTERY CHARGER 120 VOLT AC (0.5 AMP MAX) CONNECTION.
 - LOW VOLTAGE CONNECTION INCLUDING TRANSFER SWITCH CONTROL WIRES.
 - BATTERY REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE BATTERY.
 3. CONTROL PANEL / CIRCUIT BREAKER INFORMATION:
 - SEE SPECIFICATION SHEET OR OWNERS MANUAL FOR REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE SUB-UP AREAS AS FOLLOWS:
 - HIGH VOLTAGE CONNECTION INCLUDING AC LOAD LEAD CONDUIT CONNECTION, NEUTRAL CONNECTION, AND BATTERY CHARGER 120 VOLT AC (0.5 AMP MAX) CONNECTION.
 - LOW VOLTAGE CONNECTION INCLUDING TRANSFER SWITCH CONTROL WIRES.
 - BATTERY REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE BATTERY.
 - BATTERY REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE BATTERY.
 4. REMOVE THE REAR STUB-UP AND REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE SUB-UP AREAS AS FOLLOWS:
 - HIGH VOLTAGE CONNECTION INCLUDING AC LOAD LEAD CONDUIT CONNECTION, NEUTRAL CONNECTION, AND BATTERY CHARGER 120 VOLT AC (0.5 AMP MAX) CONNECTION.
 - LOW VOLTAGE CONNECTION INCLUDING TRANSFER SWITCH CONTROL WIRES.
 - BATTERY REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE BATTERY.
 5. REFER TO THE OWNERS MANUAL FOR THE BATTERY REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE SUB-UP AREAS AS FOLLOWS:
 - HIGH VOLTAGE CONNECTION INCLUDING AC LOAD LEAD CONDUIT CONNECTION, NEUTRAL CONNECTION, AND BATTERY CHARGER 120 VOLT AC (0.5 AMP MAX) CONNECTION.
 - LOW VOLTAGE CONNECTION INCLUDING TRANSFER SWITCH CONTROL WIRES.
 - BATTERY REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE BATTERY.
 6. BOTTOM OF GENERATOR SET MUST BE ENCLOSED TO PREVENT PEST INTRUSION AND RECIRCULATION OF DISCHARGE AIR AND/OR IMPROPER COOLING AIR FLOW.
 7. REFERENCE OWNERS MANUAL FOR LIFTING WARNINGS.
 8. MOUNTING BOLTS OR STUDS TO MOUNTING SURFACE SHALL BE 5/8-11 GRADE 5 (USE STANDARD SAE TORQUE SPECS).
 9. MUST ALLOW FREE FLOW OF MAKEUP AIR, DISCHARGE AIR AND EXHAUST. SEE SPEC SHEET FOR MINIMUM AIR FLOW AND MAXIMUM RESTRICTION REQUIREMENTS.
 10. GENERATOR MUST BE INSTALLED SUCH THAT FRESH COOLING AIR IS AVAILABLE AND THAT DISCHARGE AIR FROM RADIATOR IS NOT RECIRCULATED.

SERVICE ITEM	2.5L	WEIGHT DATA WITH EMPTY BASETANK (SEE NOTE 5)
OIL FILL CAP	RIGHT SIDE	GENERATOR AS SHOWN 622 [1372]
OIL DIP STICK	RIGHT SIDE	WITH WOODEN SHIPPING SKID 861 [1457]
OIL FILTER	RIGHT SIDE	
OIL DRAIN HOSE	LEFT SIDE	WEIGHT: KG [LBS]
RADIATOR DRAIN HOSE	LEFT SIDE	DIMENSIONS: MM [INCH]
COOLANT RECOVERY BOTTLE	LEFT SIDE	
RADIATOR FILL CAP ACCESS	ROOF	
AIR CLEANER ELEMENT	LEFT SIDE	
MUFFLER	FRONT	
FAN BELT	ETHER SIDE	
BATTERY	LEFT SIDE	

REFERENCE OWNERS MANUAL FOR PERIODIC REPLACEMENT PART LISTINGS



15 • 20 kW

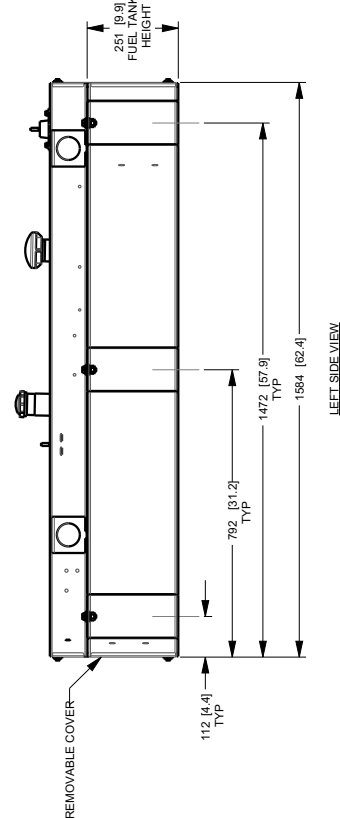
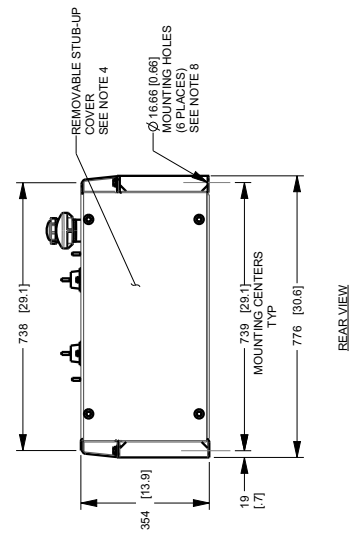
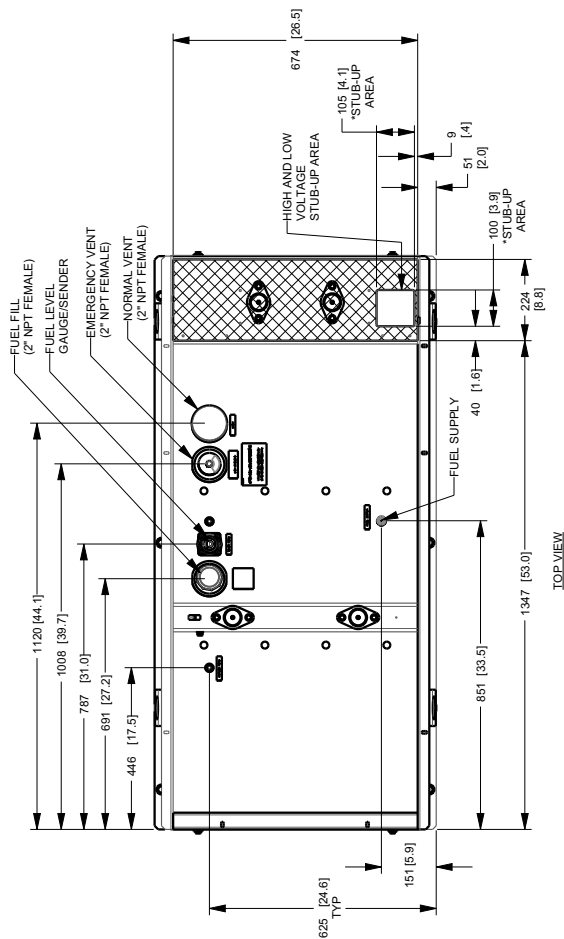
Schéma de l'installation

D2.5L G2, une seule paroi (2 sur 2)

FUEL TANK	
TOTAL CAPACITY	169 [44]
USABLE CAPACITY	151 [40]

CAPACITY: LITER (GALLON)
DIMENSIONS: MM (INCH)

*NOTE: STUB-UP AREA FOR HIGH AND LOW VOLTAGE CONNECTIONS, CIRCUIT BREAKER, NEUTRAL AND CUSTOMER CONNECTION OPENING.



30 kW

D2.2L G22, une seule paroi (1 sur 2)

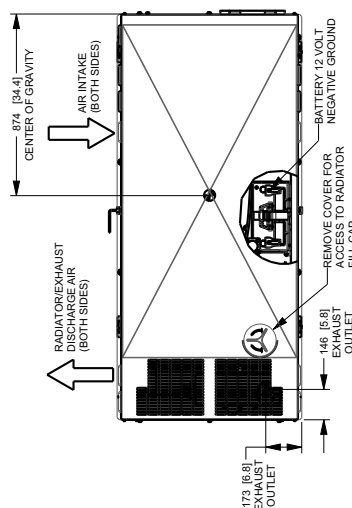
Schéma de l'installation

SERVICE ITEM	2.2L	WEIGHT DATA WITH EMPTY BASE TANK (SEE NOTE 5)
OIL FILL CAP	RIGHT SIDE	GENERATOR AS SHOWN 763 [1726]
OIL DIP STICK	RIGHT SIDE	WITH WOODEN SHIPPING SKID 819 [1808]
OIL FILTER	RIGHT SIDE	WEIGHT: KG (LBS)
OIL DRAIN HOSE	RIGHT SIDE	DIMENSIONS: MM (INCH)
RADIATOR DRAIN HOSE	LEFT SIDE	
COOLANT RECOVERY BOTTLE	LEFT SIDE	
RADIATOR FILL CAP ACCESS	ROOF	
AIR CLEANER ELEMENT	RIGHT SIDE	
MUFFLER	FRONT SIDE	
FAN BELT	LEFT SIDE	
BATTERY	LEFT SIDE	

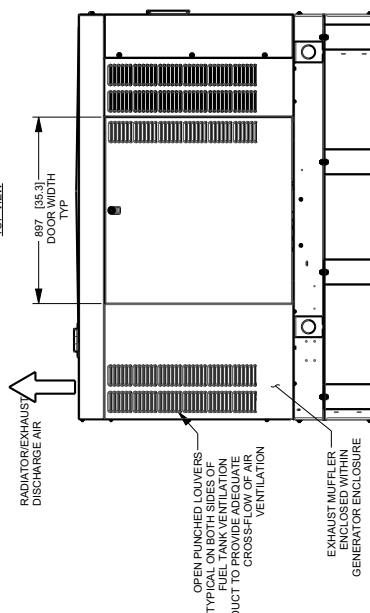
REFERENCE OWNERS MANUAL FOR PERIODIC REPLACEMENT PART LISTINGS

NOTES:

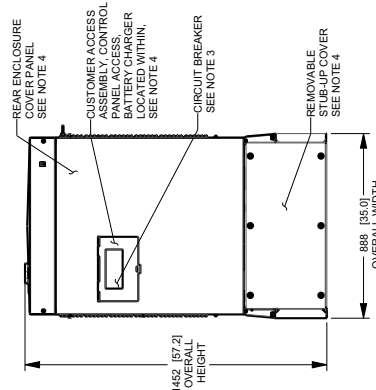
1. MINIMUM RECOMMENDED CONCRETE PAD SIZE: 194" (47' WIDE X 226" (89') LONG. REAR ENCLOSURE MUST BE SUPPLIED WITH UNIT FOR CONCRETE PAD GUIDELINES
2. ALLOW SUFFICIENT ROOM ON ALL SIDES OF THE GENERATOR FOR MAINTENANCE AND SERVICING. THIS UNIT MUST BE INSTALLED IN ACCORDANCE WITH CURRENT NATIONAL ELECTRICAL CODE (NEC) AND NFPA 70 STANDARDS AS WELL AS ANY OTHER FEDERAL, STATE, AND LOCAL CODES.
3. CONTROL PANEL / CIRCUIT BREAKER INFORMATION:
 - SEE SPECIFICATION SHEET OR OWNERS MANUAL
 - ACCESSIBLE THROUGH CUSTOMER ACCESS ASSEMBLY DOOR ON REAR OF UNIT
4. REMOVE THE REAR TANK AND REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE STUB-UP AREAS AS FOLLOWS:
 - HIGH VOLTAGE CONNECTION INCLUDING AC LOAD LEAD CONDUIT CONNECTION AND TRANSFER SWITCH CONNECTION
 - LOW VOLTAGE CONNECTIONS INCLUDING TRANSFER SWITCH CONTROL WIRES
5. ENGINE SERVICE CONNECTIONS
6. OIL DRAIN: 3/8" NPT
7. OIL DRAIN: 1/2" O.D.
8. BOTTOM OF GENERATOR SET MUST BE ENCLOSED TO PREVENT PEST INTRUSION AND RECIRCULATION OF DISCHARGE AIR AND/OR IMPROPER COOLING AIR FLOW. REFERENCE OWNERS MANUAL FOR LIFTING WARNINGS.
9. MOUNTING BOLTS OR STUDS TO CONCRETE PAD SHALL BE 5/8-11 GRADE 5 (USE STANDARD SIZE TORQUE SPECS)



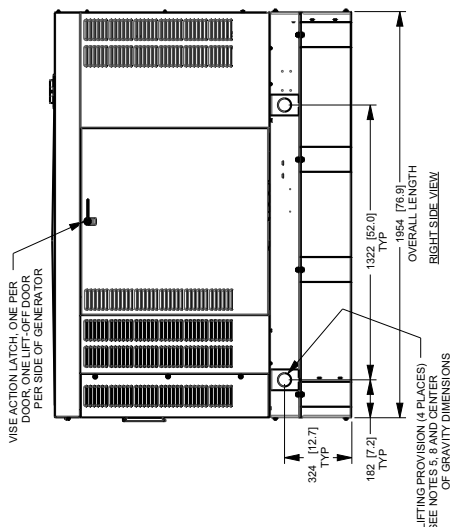
TOP VIEW



LEFT SIDE VIEW



REAR VIEW



RIGHT SIDE VIEW

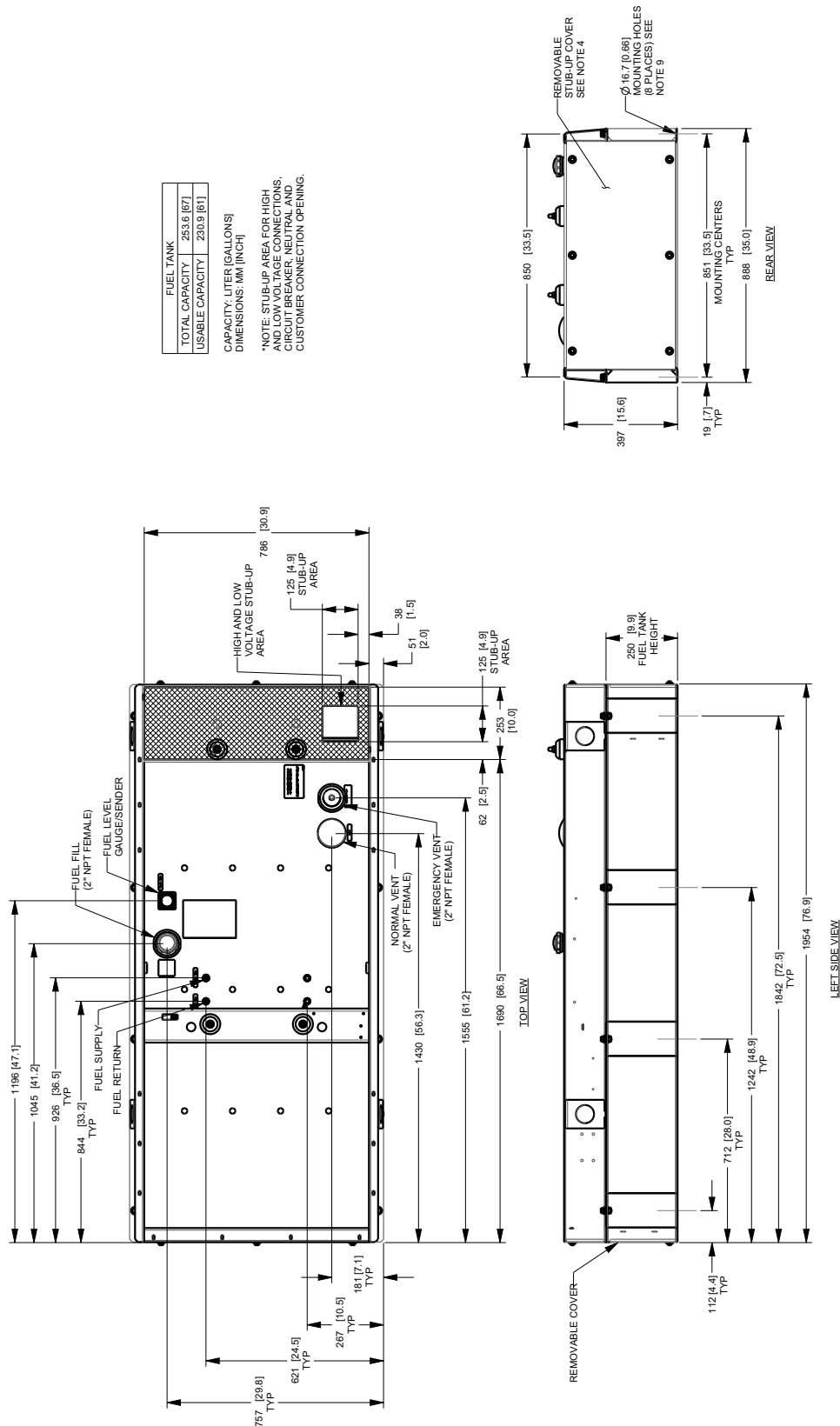
30 kW

Schéma de l'installation

D2.2L G22, une seule paroi (2 sur 2)

Protector™

9 sur 12



48 • 50 kW

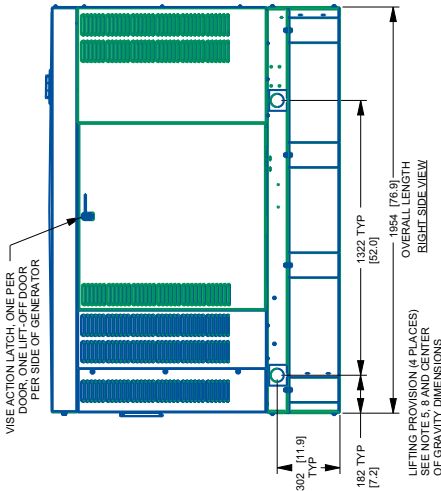
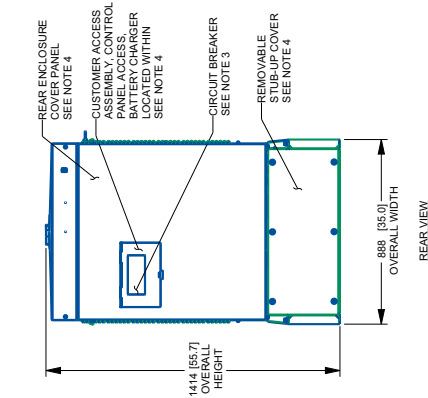
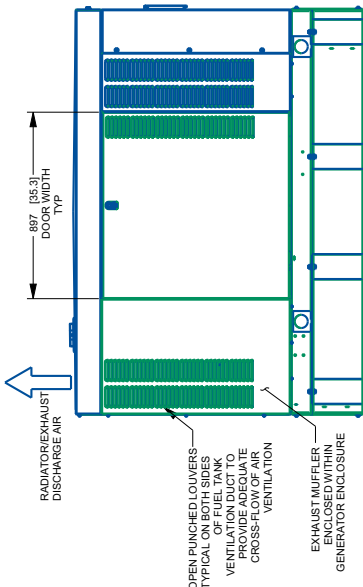
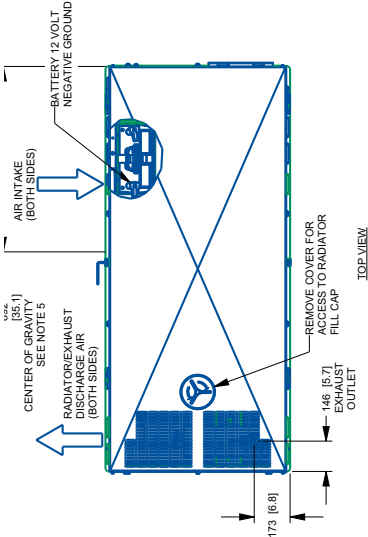
Schéma de l'installation

D3.3L, une seule paroi (1 sur 2)

1. MINIMUM RECOMMENDED CONCRETE PAD SIZE: 1194 (47") WIDE X 2261 (89") LONG. REFERENCE INSTALLATION GUIDE SUPPLIED WITH UNIT FOR CONCRETE PAD GUIDELINES.
2. REMOVE THE REAR TANK AND REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE REAR OF THE GENERATOR FOR MAINTENANCE AND SERVICING. THIS UNIT MUST BE INSTALLED IN ACCORDANCE WITH CURRENT APPLICABLE NFPA 37 AND NFPA 70 STANDARDS AS WELL AS ANY OTHER FEDERAL, STATE, AND LOCAL CODES.
3. CONSULT YOUR LOCAL AGENCIES FOR BREAKER INFORMATION. SEE SPECIFICATION SHEET OR OWNER'S MANUAL.
4. ACCESSIBLE THROUGH CUSTOMER ACCESS ASSEMBLY DOOR ON REAR OF GENERATOR.
5. REMOVE THE REAR TANK AND REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE REAR OF THE GENERATOR.
6. HIGH VOLTAGE CONNECTION INCLUDING AC LOAD LEAD CONDUIT CONNECTION. NEUTRAL CONNECTION, BATTERY CHARGER (120 VOLT AC (0.5 AMP MAX) CONNECTION).
7. LOW VOLTAGE CONNECTIONS INCLUDING TRANSFER SWITCH CONTROL WIRES.
8. CHECK THE REAR TANK FOR LEAKS. IT MAY CHANGE DUE TO UNIT OPTIONS.
9. ENGINE SERVICE CONNECTIONS.
10. OIL DRAIN: 3/8" NPT.
11. EXHAUST OUTLET: 2" O.D.
12. BOTTOM OF GENERATOR SET MUST BE ENCLOSED TO PREVENT PEST INTRUSION AND TO PREVENT AIR FROM ENTERING THE GENERATOR SET FOR COOLING AIR FLOW.
13. REFERENCE OWNER'S MANUAL FOR LIFTING WARNINGS.
14. MOUNTING BOLTS OR STUDS TO CONCRETE PAD SHALL BE 5/8"-11 GRADE 5 (USE STANDARD SAE TORQUE SPECS).

(SEE NOTE 5)	
GENERATOR AS SHOWN	894 (1971)
WITH WOODEN SHIPPING SKID	533 (2057)
WEIGHT: KG (LBS)	
DIMENSIONS: MM (INCH)	
OIL FILL CAP	LEFT
OIL DIP STICK	LEFT
OIL FILTER	LEFT
OIL DRAIN HOSE	RIGHT
RADIATOR DRAIN HOSE	RIGHT
Coolant Recovery Bottle	RIGHT
RADIATOR FILL CAP ACCESS	ROOF
AIR CLEANER ELEMENT	RIGHT
MUFFLER	FRONT
FAN BELT	FRONT
BATTERY	RIGHT

REFERENCE OWNERS MANUAL FOR PERIODIC REPLACEMENT PART LISTINGS



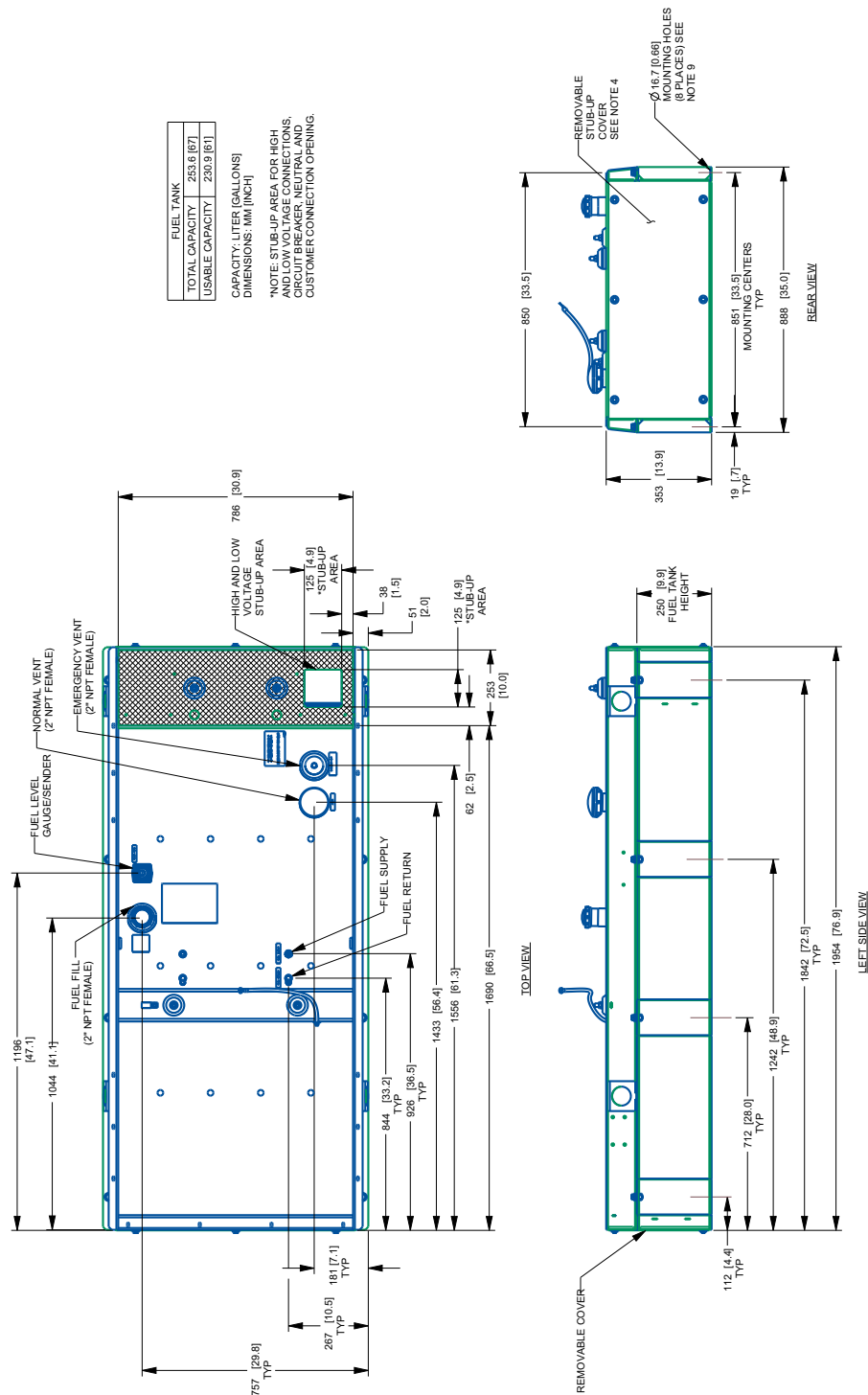
48 • 50 kW

Schéma de l'installation

D3.3L, une seule paroi (2 sur 2)

Protector™

11 sur 12



15 • 20 • 30 • 48 • 50 kW

Accessoires proposés

MODÈLE N°	PRODUIT	DESCRIPTION
G006478-0	Adaptateur pour faisceaux de câbles	L'adaptateur pour faisceaux de câbles permet d'assurer la compatibilité des modèles refroidis par liquide de refroidissement avec le système Mobile Link®.
G006502-0	Bac de déversement	Le bac de déversement de 5 gallons se visse sur l'orifice de remplissage du carburant se trouvant sur le réservoir principal. Il recueille et conserve le carburant en cas de suralimentation ou de déversement pendant le remplissage.
G006504-0	Alarme de niveau de carburant à 90 %	L'alarme de niveau de carburant à 90 % avertit l'opérateur lorsque le réservoir atteint un niveau de carburant de 90 % en émettant une alarme sonore et en allumant un voyant DEL d'avertissement.
G006505-0 - modèles 15 et 20 kW G006506-0 - modèles 30, 48, & 50 kW	Colonnes montantes de réservoir	Des colonnes montantes de réservoir doivent être installées dans certaines municipalités, pour éviter toute corrosion potentielle du réservoir du socle due à une installation sur des surfaces rugueuses.
G006507-0	Tube d'arrivée profond de remplissage de carburant	Dans certaines municipalités, il est nécessaire d'utiliser un tube de remplissage en carburant en acier, à peinture à revêtement poudré, pour empêcher les étincelles dues à l'accumulation d'électricité statique, qui peuvent être causées par le carburant tombant sur le réservoir à partir de la zone de remplissage. L'utilisation d'un tube de remplissage en carburant en acier permet également un remplissage immergé, ce qui augmente le débit de carburant et minimise les vapeurs, la formation de mousse et l'évaporation potentielle dans le réservoir.
G007660-0 - modèles 15 et 20 kW G007661-0 - modèle 30 kW G007662-0 - modèles 48 et 50 kW	Conduites de carburant en acier inoxydable	Certaines municipalités exigent l'utilisation de conduites de carburant en acier inoxydable au lieu de tuyaux flexibles standards fournis avec les groupes électrogènes diesel. Pour une plus ample sécurité, ces conduites en acier inoxydable résistent au feu.
G006510-0	Bouton coup de point d'arrêt d'urgence	Le bouton coup de poing permet d'arrêter le groupe électrogène et de couper la circulation de carburant en cas d'urgence.
G006511-0	Kit de vidange du bac de déversement	Le kit de vidange du bac de déversement permet au carburant recueilli dans le bac de 5 gallons, d'être évacué directement dans le réservoir de carburant pour éviter les vapeurs.
G006588-1	Trousse de prolongation d'évent	La trousse de prolongation d'évent se compose de deux plaques en aluminium (à trous découpés pour recevoir les tuyaux), pour fixer les tuyaux de prolongation d'évent qui traversent le haut du carter du groupe électrogène. Elle permet de minimiser les contraintes sur les raccords NPT intégrés au réservoir, et protège également des animaux nuisibles.
G006512-0	Bouchon à clé du réservoir de carburant	Le bouchon à clé, en fonte, du réservoir de carburant, permet de fermer à clé le circuit de carburant afin d'éviter toute altération ou tout siphonnage accidentel du carburant.
G007640-0 - modèles 15 et 20 kW G007641-0 - modèle 30 kW G007642-0 - modèles 48 et 50 kW	Trousses de maintenance périodique	Les trousse de maintenance périodique du Protector comprennent tout le matériel nécessaire pour une maintenance complète des groupes électrogènes Generac Protector.
G007650-0 - modèles 15 et 20 kW G007651-0 - modèle 30 kW G007652-0 - modèles 48 et 50 kW	Trousses pour temps froid	Recommandées pour les groupes électrogènes installés dans des régions où la température descend régulièrement sous 0 °C (32 °F). Les trousse pour temps froid comprennent un chauffe-moteur et tout le matériel de montage nécessaire, ainsi qu'un réchauffeur de batterie équipé d'un thermostat se trouvant dans l'attache de la batterie.
G005703-0	Trousse de retouches de peinture	Si le carter du groupe électrogène est rayé ou endommagé, il est important de retoucher la peinture pour le protéger de la corrosion. Cette trousse de retouche comprend la peinture nécessaire pour entretenir ou retoucher adéquatement le carter du groupe électrogène.
G006873-0	Module de régulation intelligent (50 A)	Les modules de régulation intelligents (SMM) servent à optimiser les performances d'un groupe électrogène de secours. Ils peuvent gérer les charges électriques importantes au démarrage et les délester le temps que le système récupère en cas de surcharge. Souvent, l'utilisation de modules de régulation intelligents permet de réduire la taille et le coût totaux du système.
A0000018981	Solution de nettoyage par ultrasons	Une solution de nettoyage anticorrosion ultra-concentrée conçue pour atteindre les plus petites cavités afin de nettoyer les contaminants les plus difficiles à enlever. Cette formule à base d'eau n'est pas toxique, est biodégradable, sûre pour les surfaces en métal et en plastique, et permet le rinçage.
A0000019001	Solution de protection toutes surfaces	Solution de protection toutes surfaces pour le vinyle, le caoutchouc et les plastiques. Dépose une pellicule pour étancher et protéger les surfaces de l'eau et des rayons UV, tout en renouvelant l'aspect de la surface.
G007169-0 - Appareil 4G LTE G007170-0 - Appareil Wi-Fi et Ethernet	Cellulaires Mobile Link®	La famille de cellulaires Mobile Link vous permet de surveiller votre groupe électrogène de n'importe où dans le monde, à l'aide d'un téléphone intelligent, d'une tablette ou d'un PC. Elle permet d'obtenir facilement toutes les informations, notamment de savoir si tout fonctionne bien ainsi que les alertes de maintenance requise. L'utilisateur peut connecter son compte auprès d'un concessionnaire réparateur agréé afin d'obtenir une aide rapide, conviviale et proactive. Avec Mobile Link, les utilisateurs sont pris en charge avant la prochaine coupure d'électricité.