

Serie Protector™

SERIE PROTECTOR™ Generador diésel

1 de 12

INCLUYE:

- Tecnología eléctrica True Power™
- Controlador Evolution™ digital con LCD de dos líneas de texto multilingüe (Inglés/Español/Francés/Portugués) con ventana de visualización externa para consultar con facilidad el estado del generador y la posición del disyuntor.
- Regulador electrónico isócrono
- Gabinete de aluminio con atenuación acústica
- Cargador de batería inteligente
- Mangueras resistentes a UV/ozono
- Regulación de voltaje a $\pm 1\%$
- Garantía limitada de cinco años

No está a la venta en USA/CA

Potencia nominal de respaldo

RD015 – 15 kW 60 Hz
RD020 – 20 kW 60 Hz
RD030 – 30 kW 60 Hz
RD048 – 48 kW 60 Hz (monofásico solamente)
RD050 – 50 kW 60 Hz (trifásico solamente)



QUIET-TEST™



*Ensamblados en EE. UU. utilizando componentes nacionales y extranjeros.

CARACTERÍSTICAS

- **SU DISEÑO INNOVADOR Y LAS PRUEBAS RIGUROSAS CON PROTOTIPOS** son componentes clave del éxito de GENERAC para "MEJORAR LA ENERGÍA MEDIANTE EL DISEÑO". Y esto no acaba aquí. Nuestro compromiso total con las pruebas realizadas en los componentes, pruebas realizadas con la máxima fiabilidad, pruebas medioambientales, pruebas de destrucción y duración de materiales, así como pruebas para cumplir con las normas aplicables CSA, NEMA, EGSA, y otras normas, le garantizan que puede elegir GENERAC POWER SYSTEMS con la confianza de que estos sistemas le van a brindar un rendimiento excelente.
- **TECNOLOGÍA ELÉCTRICA TRUE POWER™**: Los armónicos superiores y su forma de onda senoidal producen menos del 5 % de la distorsión armónica total para energía de calidad similar a la red eléctrica. Esto permite un funcionamiento seguro de los equipos electrónicos sensibles y de los dispositivos basados en microchips, como los sistemas HVAC de velocidad variable.
- **CRITERIOS DE PRUEBA:**
 - ✓ PRUEBAS CON PROTOTIPOS
 - ✓ PRUEBA DE TORSIÓN DEL SISTEMA
 - ✓ EVALUACIÓN NEMA MG1-22
 - ✓ CAPACIDAD DE PUESTA EN MARCHA DEL MOTOR
- **CONECTIVIDAD MOBILE LINK®**: Incluida GRATIS con los generadores de respaldo domésticos de la serie Protector, la línea de dispositivos Mobile Link permite a los usuarios monitorizar el estado del generador desde cualquier lugar del mundo usando un smartphone, tableta o computadora. Podrá acceder más fácilmente a diferente información, como por ejemplo el estado del funcionamiento y las alertas de mantenimiento. Los usuarios pueden conectar su cuenta con un concesionario de servicio autorizado para recibir un servicio rápido, cordial y dinámico. Con Mobile Link, los usuarios recibirán la atención adecuada antes de que se produzca el siguiente corte de suministro eléctrico.
- **REGULACIÓN DE VOLTAJE DE ESTADO SÓLIDO CON COMPENSACIÓN DE FRECUENCIA**: Este sistema de regulación de vanguardia que maximiza la energía está incluido en todos los modelos de Generac. Brinda una RESPUESTA RÁPIDA optimizada para condiciones variables de carga y una CAPACIDAD DE ARRANQUE MÁXIMA DEL MOTOR al poder igualar electrónicamente el par de las cargas de sobretensión y el motor. Regulación de voltaje digital a $\pm 1\%$.
- **RESPUESTA DE UN PROVEEDOR DE SERVICIO ÚNICO** de la amplia red de concesionarios de Generac que proporciona piezas y conocimientos especializados para toda la unidad, desde el motor hasta el componente electrónico más pequeño.
- **INTERRUPTORES DE TRANSFERENCIA GENERAC**: Confiabilidad y larga vida útil son sinónimos de GENERAC POWER SYSTEMS. Uno de los motivos de esta confiabilidad es que la línea de productos Generac incluye sus propios sistemas y controles de transferencia para que la compatibilidad con el sistema sea total.

15 • 20 • 30 • 48 • 50 kW

Datos de aplicación e ingeniería

ESPECIFICACIONES DEL GENERADOR

Tipo	Síncrono
Tipo de aislamiento del rotor	H (15 y 20 kW) o F (30, 48 y 50 kW)
Tipo de aislamiento del estator	H
Factor de interferencia telefónica (TIF)	< 50
Cables de salida del alternador monofásico	Tres cables
Cables de salida del alternador trifásico	Seis cables
Cojinetes	Cartucho de sellado único
Acoplamiento	Directo, disco flexible
Sistema de excitación	Directo
Distorsión armónica total	< 5 %

REGULACIÓN DEL VOLTAJE

Tipo	Electrónico
Detección	Monofásico
Regulación	± 1 %
Características	Ganancia y voltaje ajustables

ESPECIFICACIONES DEL REGULADOR

Tipo	Isócrono electrónico
Regulación de estado invariable	± 0.25 %

SISTEMA ELÉCTRICO

Alternador de carga de batería	50 amperios (15 y 20 kW), 65 amperios (30 kW) o 50 amperios (48 y 50 kW)
Cargador de batería estático	2 amperios
Batería recomendada (batería no incluida)	Grupo 27F, 700CCA* *Las baterías grupo 31, 925CCA también se pueden utilizar con las unidades de 30kW
Voltaje del sistema	12 voltios

ESPECIFICACIONES DEL ALTERNADOR

Generador resistente de campo giratorio
Conectado directamente al motor
Incremento de la temperatura ambiente 120 °C (248 °F) por encima de 40 °C (104 °F)
Aislamiento clase H con clasificación NEMA
Aislamiento clase F con clasificación NEMA
Todos los modelos han sido totalmente probados con prototipos

CARACTERÍSTICAS DEL GABINETE

Gabinete de aluminio con protección contra la intemperie	Brinda protección contra fenómenos de la naturaleza. Pintura epóxica texturada, aplicada electrostáticamente para aumentar la durabilidad.
Silenciador cerrado de tipo crítico	El silenciador de tipo crítico, silencioso, está montado dentro de la unidad para evitar lesiones y maximizar la amortiguación acústica.
Pequeño, compacto, con diseño atractivo	Fabricado para que la instalación se realice de manera sencilla y con un diseño atractivo a la vista.
SAE	Gabinete con atenuación acústica que garantiza un funcionamiento silencioso.

15 • 20 • 30 • 48 • 50 kW

Datos de aplicación e ingeniería

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR: 15 Y 20 kW

Fabricante	Mitsubishi
Modelo	En línea
Cilindros	4
Cilindrada (litros)	2.505
Diámetro (mm / pulg)	88 / 3.46
Recorrido (mm / pulg)	103 / 4.06
Índice de compresión	22:1
Sistema de entrada de aire	Motor atmosférico
Tipo de culata de cilindro	OHV de hierro fundido
Tipo de pistones	Aluminio

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR: 30 kW

Fabricante	Perkins
Modelo	En línea
Cilindros	4
Cilindrada (litros)	2.216
Diámetro (mm / pulg)	84 / 3.30
Recorrido (mm / pulg)	100 / 3.94
Índice de compresión	23.3:1
Sistema de entrada de aire	Turboalimentado / Refrigerado posterior
Tipo de culata de cilindro	OHV de hierro fundido
Tipo de pistones	Aluminio

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR: 48 Y 50 kW

Fabricante	Mitsubishi (MHI)
Modelo	En línea
Cilindros	4
Cilindrada (litros)	3.3
Diámetro (mm / pulg)	94 / 3.70
Recorrido (mm / pulg)	120 / 4.72
Índice de compresión	19:1
Sistema de entrada de aire	Turboalimentado/enfriado posterior
Tipo de culata de cilindro	OHV de hierro fundido
Tipo de pistones	Aluminio

SISTEMA DE LUBRICACIÓN DEL MOTOR

Tipo de la bomba de aceite	Engranaje
Tipo del filtro de aceite	Depósito roscado de flujo total
Capacidad del cárter (L / qt)	6.5 / 6.87 – 15 y 20 kW 10.6 / 11.2 – 30 kW 11.0 / 11.6 – 48 y 50 kW

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tipo de combustible	Diésel con bajo contenido de azufre
Tipo de bomba de combustible	Engranaje de motor mecánico
Tipo de inyector	Mecánico
Línea de suministro de combustible (mm / pulg)	7.94 / 0.31 (ID)
Línea de retorno de combustible (mm / pulg)	N/A - 15 y 20 kW 4.76 / 0.19 (ID) - 30 kW 7.94 / 0.31 (ID) - 48 y 50 kW
Especificación de combustible	ASTM
Filtrado del combustible (micrones)	6 – 15 y 20 kW 25 – 30 kW 6 – 48 y 50 kW

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN DEL MOTOR

Bomba de agua	Pre-lubricado, autosellable
Velocidad del ventilador (rpm)	2,376 – 15 y 20 kW 1,980 – 30 kW 2,340 – 48 y 50 kW
Diámetro del ventilador (mm / pulg)	460 / 18.11 – 15 y 20 kW 457.2 / 18 – 30 kW 431.8 / 17 – 48 y 50 kW
Modo del ventilador	Impulsor

ESPECIFICACIONES DEL TANQUE

Tamaño total (L / gal)	170.3 / 45 – 15 y 20 kW 253.6 / 67 – 30, 48 y 50 kW
Tamaño utilizable (L / gal)	151.4 / 40 – 15 y 20 kW 230.9 / 61 – 30, 48 y 50 kW
Tiempo de funcionamiento a 1/2 carga (horas)	48.7 – 15 kW 38.8 – 20 kW 44.5 – 30 kW 26.5 – 48 y 50 kW

DIMENSIONES Y PESOS

Modelo	Peso (kg / lb)	Medidas L (largo) x W (ancho) x H (alto) (cm / pulg)
15 kW	622 / 1,372	158 x 78 x 124 / 62 x 31 x 49
20 kW	622 / 1,372	158 x 78 x 124 / 62 x 31 x 49
30 kW	783 / 1,726	195 x 89 x 147 / 77 x 35 x 57
48 y 50 kW	886 / 1,953	195 x 89 x 141 / 77 x 35 x 55

15 • 20 • 30 • 48 • 50 kW

Datos de aplicación e ingeniería

VOLTAJE DE SALIDA DEL GENERADOR / KW-60 HZ

		KW (Respaldo)	Amperios (Respaldo)	KW (Cebado)	Amperios (Cebado)	Tamaño de CB
RD015	120/240 V, 1Ø, 1.0 pf	15	62	12	50	70
	120/208 V, 3Ø, 0.8 pf	15	52	12	42	60
	120/240 V, 3Ø, 0.8 pf	15	45	12	36	50
RD020	120/240 V, 1Ø, 1.0 pf	20	83	16	67	100
	120/208 V, 3Ø, 0.8 pf	20	69	16	56	80
	120/240 V, 3Ø, 0.8 pf	20	60	16	48	70
RD030	120/240 V, 1Ø, 1.0 pf	30	125	24	100	150
	120/208 V, 3Ø, 0.8 pf	30	104	24	83	125
	120/240 V, 3Ø, 0.8 pf	30	90	24	72	100
	277/480 V, 3Ø, 0.8 pf	30	45	24	36	50
RD048 RD050	120/240 V, 1Ø, 1.0 pf	48	200	38.4	183	200
	120/208 V, 3Ø, 0.8 pf	50	173	40	153	200
	120/240 V, 3Ø, 0.8 pf	50	150	40	132	175
	277/480 V, 3Ø, 0.8 pf	50	75	40	66	90

CAPACIDAD DE ARRANQUE EN AMPERIOS

		Caída de tensión @ < 0.4 pf	
		15 %	30 %
RD015	120/240 V, 1Ø	53	129
	120/208 V, 3Ø	37	90
	120/240 V, 3Ø	32	78
RD020	120/240 V, 1Ø	87	211
	120/208 V, 3Ø	59	143
	120/240 V, 3Ø	51	124
RD030	120/240 V, 1Ø	66	168
	120/208 V, 3Ø	59	144
	120/240 V, 3Ø	51	125
	277/480 V, 3Ø	26	64
RD048 RD050	120/240 V, 1Ø	69	189
	120/208 V, 3Ø	90	218
	120/240 V, 3Ø	78	189
	277/480 V, 3Ø	36	87

CONSUMO DE COMBUSTIBLE DEL MOTOR

		L / hr	gal / hr
RD015	25 % de carga nominal	2.27	0.60
	50 % de carga nominal	3.22	0.85
	75 % de carga nominal	4.16	1.10
	100 % de carga nominal	5.53	1.46
RD020	25 % de carga nominal	2.9	0.77
	50 % de carga nominal	3.90	1.03
	75 % de carga nominal	5.53	1.46
	100 % de carga nominal	7.46	1.97
RD030	25 % de carga nominal	3.67	0.97
	50 % de carga nominal	5.19	1.37
	75 % de carga nominal	7.46	1.97
	100 % de carga nominal	10.49	2.77
RD048 RD050	25 % de carga nominal	4.66	1.23
	50 % de carga nominal	7.66	2.02
	75 % de carga nominal	11.43	3.02
	100 % de carga nominal	15.22	4.02

15 • 20 • 30 • 48 • 50 kW
Datos de funcionamiento
REFRIGERACIÓN DEL MOTOR

Modelo	15 kW	20 kW	30 kW	48 y 50 kW
Flujo de aire (aire de entrada incluido aire para alternador y combustión en cmm / cfm)	78 / 2,750	78 / 2,750	79 / 2,800	80 / 2,824
Capacidad del refrigerante del sistema (L / gal)	11.4 / 3.0	11.4 / 3.0	9.5 / 2.5	10.6 / 2.8
Evacuación del calor para enfriamiento (MJ por hr / BTU por hr)	100.5 / 95,220	100.5 / 95,220	135.7 / 128,638	143.4 / 135,900
Temperatura de aire de funcionamiento máxima del radiador (°C / °F)	50 / 122			
Temperatura ambiente máxima (°C / °F)	50 / 122			

REQUISITOS PARA COMBUSTIÓN

Flujo a potencia nominal (cmm / cfm)	2.4 / 86.3	2.4 / 86.3	2.5 / 88.0	5.38 / 190
--------------------------------------	------------	------------	------------	------------

EMISIONES DE SONIDO

Salida de sonido en dB(A) a 7 m (23 pies) con el generador en modo de actividad*	65
Salida de sonido en dB(A) a 7 m (23 pies) con el generador funcionando con carga normal*	70

GASES DE ESCAPE

Flujo del escape en salida nominal (cmm / cfm)	2.8 / 98.88	2.8 / 98.88	8.4 / 296.6	12.7 / 448
Temperatura de gases de escape en salida nominal (°C / °F)	482 / 900	482 / 900	499 / 930	499 / 930

PARÁMETROS DEL MOTOR

RPM sincrónico nominal	1,800			
HP a kW nominales	26.4	33.5	49	85

AJUSTE DEL SUMINISTRO SEGÚN CONDICIONES AMBIENTALES

Pérdida por temperatura	3 % por cada 5 °C por encima de 25 °C o 1.7 % por cada 5 °F por encima de 77 °F
Pérdida por altitud (15, 30, 48 y 50 kW)	1 % por cada 100 metros por encima de 915 metros o 3 % por cada 1,000 pies por encima de 3,000 pies
Pérdida por altitud (20 kW)	1 % por cada 100 metros por encima de 305 metros o 3 % por cada 1,000 pies por encima de 1,000 pies

CARACTERÍSTICAS DEL CONTROLADOR

LCD con dos líneas de texto multilingüe	Interfaz del usuario sencilla para facilitar el funcionamiento.
Botones de modo: AUTO	Arranque automático ante una falla de la red eléctrica. Actividad de 7 días programable.
MANUAL	Arranque con control de motor de arranque, la unidad se mantiene encendida. Si falla la red eléctrica, se produce la transferencia de la carga.
OFF	Se para la unidad. Se quita la alimentación. El control y el cargador siguen funcionando.
Mensaje Ready to Run/Maintenance (Listo para funcionar/Mantenimiento)	Estándar
Indicación de horas de funcionamiento del motor	Estándar
Demora de arranque programable entre 2–1,500 segundos	5 seg. estándar (programable por el distribuidor solamente)
Pérdida de voltaje de la red eléctrica/Retorno al servicio de la red eléctrica ajustable	Desde 140–171 V/190–216 V
Actividad con capacidad de configuración en el futuro/Advertencia de error de configuración de actividad	Estándar
Registros de funcionamiento/Alarmas/Mantenimiento	50 eventos cada uno
Secuencia de arranque del motor	Giros de arranque cíclicos: 16 seg. encendido, 7 descanso (90 seg. duración máxima)
Bloqueo del arranque	El arranque no puede volver a engranarse hasta 5 seg. después de que el motor haya parado
Cargador de batería inteligente	Estándar
Advertencia de falla del cargador/Falta de CA	Estándar
Indicación de batería baja/Protección contra problemas de las baterías y condición de la batería	Estándar
Regulación de voltaje automática con protección contra alto y bajo voltaje	Estándar
Protección contra baja frecuencia/Sobrecarga/Sobrecorriente del motor paso a paso	Estándar
Fusibles de seguridad/Protección contra problemas de los fusibles	Estándar
Parada automática por presión de aceite bajo	Estándar
Parada por arranque fallido/Sobrevoluntad a 72 Hz/Pérdida de detección de RPM	Estándar
Parada por alta temperatura del motor	Estándar
Protección contra fallas internas/Cableado incorrecto	Estándar
Capacidad de falla externa común	Estándar
Firmware actualizable en el terreno	Estándar
Parada por nivel de refrigerante bajo	Estándar
Desconexión auxiliar	Estándar

15 • 20 kW

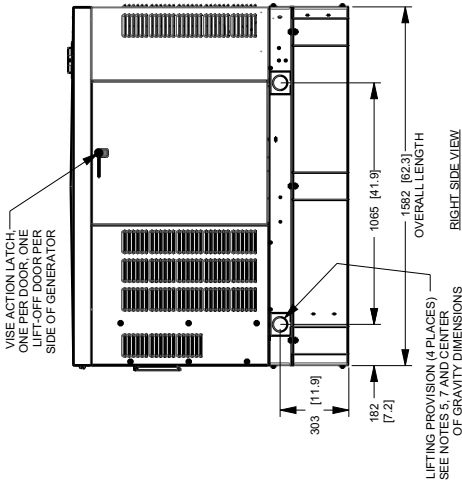
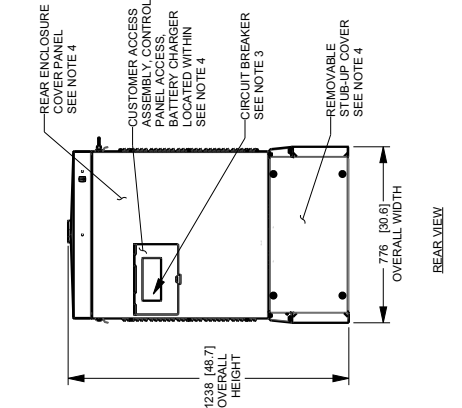
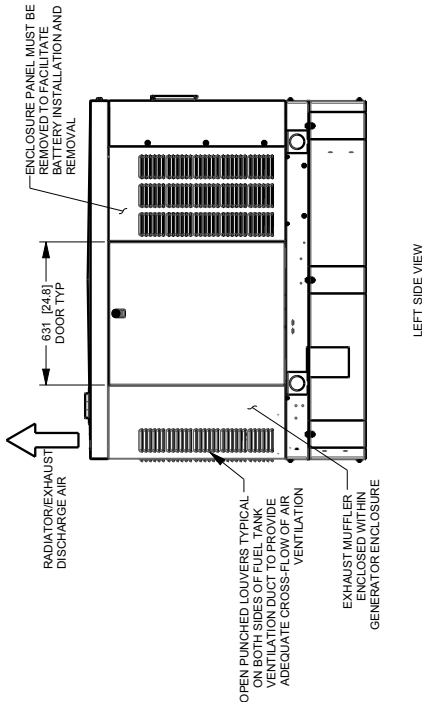
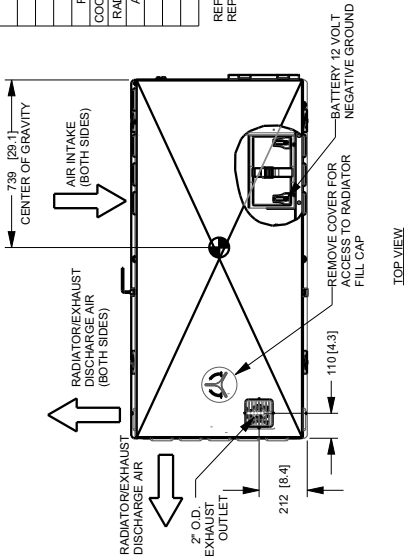
D2.5L G2 Pared sencillo (1 de 2)

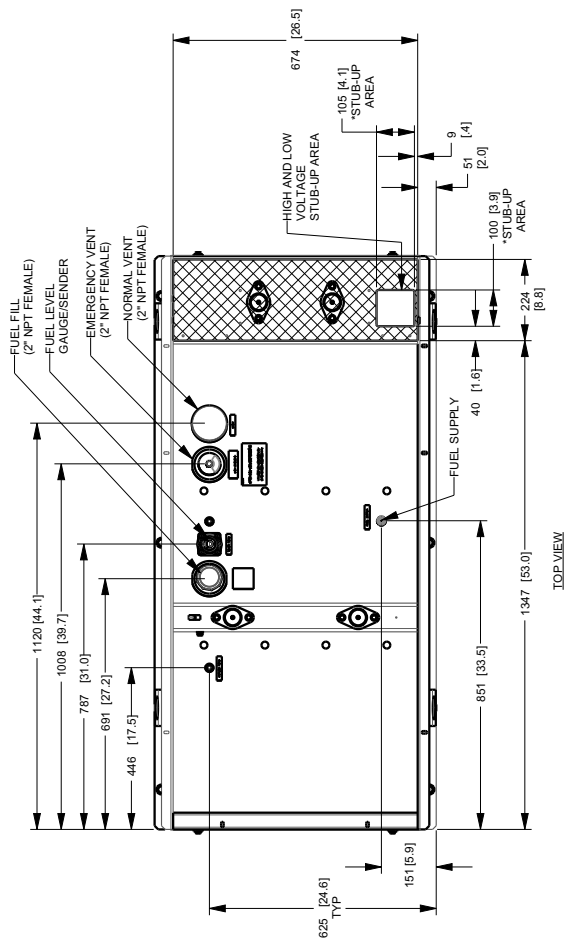
Diseño de instalación

- NOTES:
- 1. MINIMUM RECOMMENDED CONCRETE PAD SIZE: 1082 (43") WIDE X 1887 (74.3") LONG. THE CONCRETE PAD MUST BE REINFORCED WITH 4" REBAR OR EQUIVALENTS.
 - 2. ALLOW SUFFICIENT ROOM ON ALL SIDES OF THE GENERATOR FOR MAINTENANCE AND SERVICING. THIS UNIT MUST BE INSTALLED IN ACCORDANCE WITH CURRENT APPLICABLE NFPA 37 AND NFPA 70 STANDARDS AS WELL AS ANY OTHER FEDERAL, STATE, AND LOCAL CODES.
 - 3. CONTROL PANEL / CIRCUIT BREAKER INFORMATION:
 - SEE SPECIFICATION SHEET OR OWNERS MANUAL FOR LOCATION OF CONTROL PANEL.
 - REMOVE REAR STUB-UP AND REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE STUB-UP AREAS AS FOLLOWS:
 - HIGH VOLTAGE CONNECTION INCLUDING AC LOAD LEAD CONDUIT CONNECTION, NEUTRAL CONNECTION, AND BATTERY CHARGER 120 VOLT AC (0.5 AMP MAX) CONNECTION.
 - LOW VOLTAGE CONNECTION INCLUDING TRANSFER SWITCH CONTROL WIRES.
 - 4. REMOVE THE REAR STUB-UP AND REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE STUB-UP AREAS AS FOLLOWS:
 - HIGH VOLTAGE CONNECTION INCLUDING AC LOAD LEAD CONDUIT CONNECTION, NEUTRAL CONNECTION, AND BATTERY CHARGER 120 VOLT AC (0.5 AMP MAX) CONNECTION.
 - LOW VOLTAGE CONNECTION INCLUDING TRANSFER SWITCH CONTROL WIRES.
 - 5. REFER TO THE REAR ENCLOSURE COVER PANEL FOR LIFTING POINTS.
 - 6. BOTTOM OF GENERATOR SET MUST BE ENCLOSED TO PREVENT PEST INTRUSION AND RECIRCULATION OF DISCHARGE AIR AND/OR IMPROPER COOLING AIR FLOW.
 - 7. REFERENCE OWNERS MANUAL FOR LIFTING WARNINGS.
 - 8. MOUNTING BOLTS OR STUDS TO MOUNTING SURFACE SHALL BE 5/8-11 GRADE 5 (USE STANDARD SAE TORQUE SPECS).
 - 9. MUST ALLOW FREE FLOW OF FRESH AIR, DISCHARGE AIR AND EXHAUST. SEE SPEC SHEET FOR MINIMUM AIR FLOW AND MAXIMUM RESTRICTION REQUIREMENTS.
 - 10. GENERATOR MUST BE INSTALLED SUCH THAT FRESH COOLING AIR IS AVAILABLE AND THAT DISCHARGE AIR FROM RADIATOR IS NOT RECIRCULATED.

SERVICE ITEM	2.5L		WEIGHT DATA WITH EMPTY BASETANK (SEE NOTE 5)	
	RIGHT SIDE	LEFT SIDE	GENERATOR AS SHOWN	WITH WOODEN SHIPPING SKID
OIL FILL CAP	RIGHT SIDE	RIGHT SIDE	622 [137.2]	661 [145.7]
OIL DIP STICK	RIGHT SIDE	RIGHT SIDE		
OIL FILTER	RIGHT SIDE	RIGHT SIDE		
OIL DRAIN HOSE	LEFT SIDE	LEFT SIDE	WEIGHT: KG [LBS]	
RADIATOR DRAIN HOSE	LEFT SIDE	LEFT SIDE	DIMENSIONS: MM [INCH]	
COOLANT RECOVERY BOTTLE	LEFT SIDE	LEFT SIDE		
RADIATOR FILL CAP ACCESS	ROOF	LEFT SIDE		
AIR CLEANER ELEMENT	LEFT SIDE	LEFT SIDE		
MUFFLER	FRONT	FRONT		
FAN BELT	ETHER SIDE	ETHER SIDE		
BATTERY	LEFT SIDE	LEFT SIDE		

REFERENCE OWNERS MANUAL FOR PERIODIC REPLACEMENT PART LISTINGS

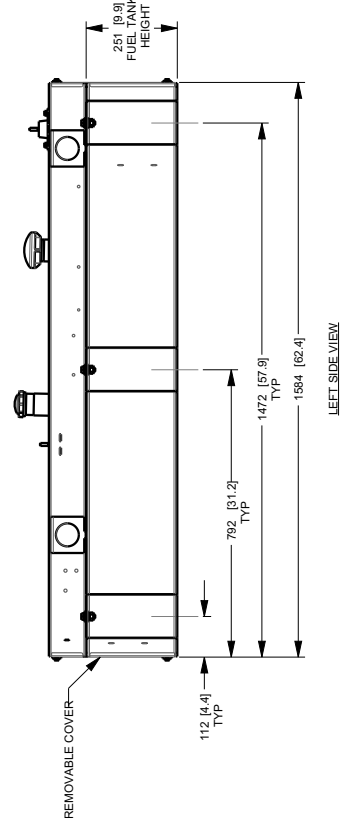
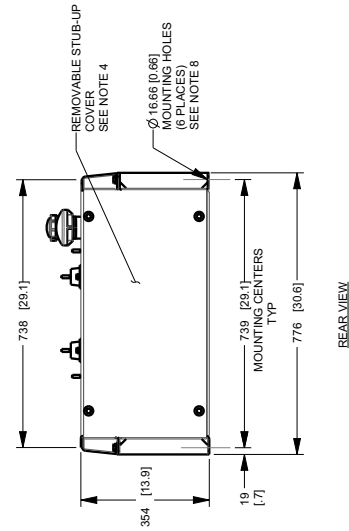




FUEL TANK	
TOTAL CAPACITY	169 [64]
USABLE CAPACITY	151 [60]

CAPACITY: LITER (GALLON)
DIMENSIONS: MM (INCH)

*NOTE: STUB-UP AREA FOR HIGH AND LOW VOLTAGE CONNECTIONS, CIRCUIT BREAKER, NEUTRAL AND CUSTOMER CONNECTION OPENING.



30 kW

D2.2L G22 Pared sencillo (1 de 2)

Diseño de instalación

2.2L

SERVICE ITEM	RIGHT SIDE	LEFT SIDE
OIL FILL CAP		
OIL DIP STICK		
OIL FILTER		
OIL DRAIN HOSE		
RADIATOR DRAIN HOSE		
COOLANT RECOVERY BOTTLE		
RADIATOR FILL CAP ACCESS		
AIR CLEANER ELEMENT		
MUFFLER		
FAN BELT		
BATTERY		

WEIGHT DATA WITH EMPTY BASE TANK
(SEE NOTE 5)

GENERATOR AS SHOWN	763 [1726]
WITH WOODEN SHIPPING SKID	819 [1808]
WEIGHT: KG (LBS)	
DIMENSIONS: MM (INCH)	

NOTES:

1. MINIMUM RECOMMENDED CONCRETE PAD SIZE: 194" (47' WIDE X 226" (89') LONG. THE CONCRETE PAD MUST BE SUPPLIED WITH UNIT.

2. ALLOW SUFFICIENT ROOM ON ALL SIDES OF THE GENERATOR FOR MAINTENANCE AND SERVICING. THIS UNIT MUST BE INSTALLED IN ACCORDANCE WITH CURRENT NATIONAL ELECTRICAL CODE (NEC), NFPA 70 STANDARDS AS WELL AS ANY OTHER FEDERAL, STATE, AND LOCAL CODES.

3. CONTROL PANEL / CIRCUIT BREAKER INFORMATION:

- SEE SPECIFICATION SHEET OR OWNERS MANUAL
- ACCESSIBLE THROUGH CUSTOMER ACCESS ASSEMBLY DOOR ON REAR OF UNIT

4. REMOVE THE REAR TANK AND REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE STUB-UP AREAS AS FOLLOWS:

- HIGH VOLTAGE CONNECTION INCLUDING AC LOAD LEAD CONDUIT CONNECTION AND TRANSFER SWITCH CONNECTION
- LOW VOLTAGE CONNECTIONS INCLUDING TRANSFER SWITCH CONTROL WIRES

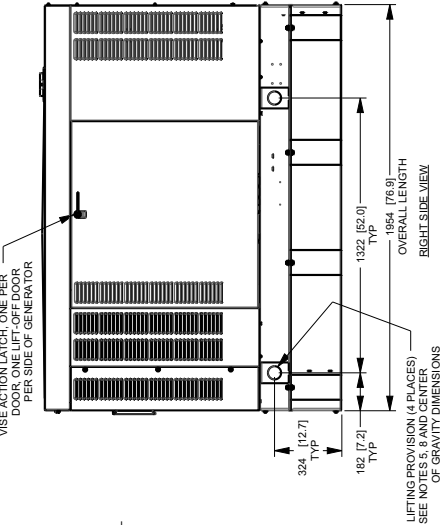
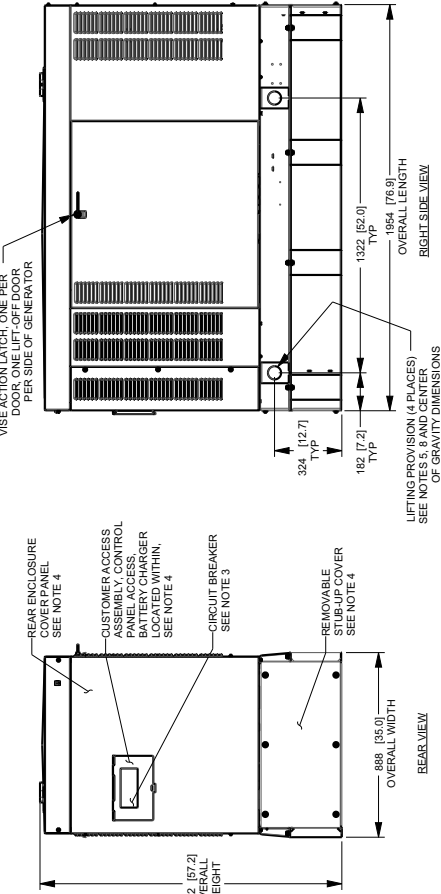
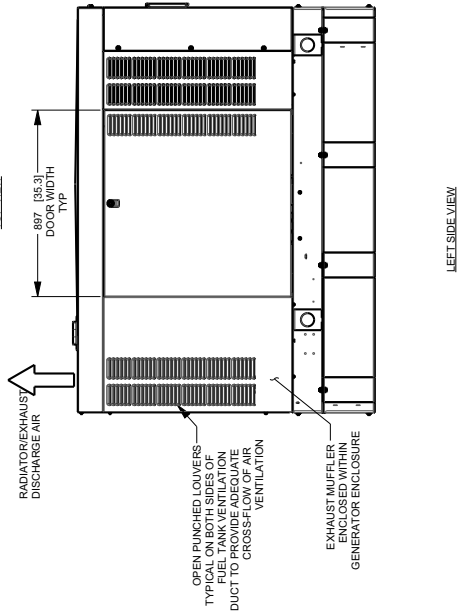
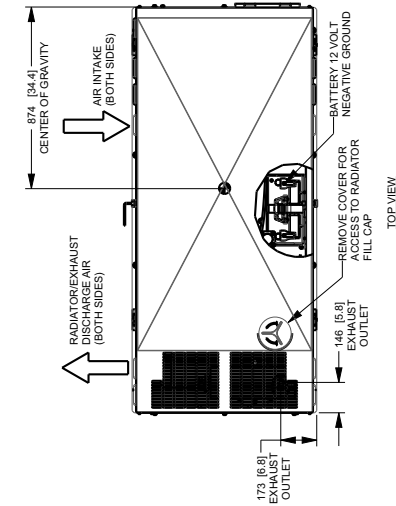
5. ENGINE SERVICE CONNECTIONS

6. OIL DRAIN: 3/8" NPT

7. OIL DRAIN: 1/2" NPT

8. BOTTOM OF GENERATOR SET MUST BE ENCLOSED TO PREVENT PEST INTRUSION AND RECIRCULATION OF DISCHARGE AIR AND/OR IMPROPER COOLING AIR FLOW. REFERENCE OWNERS MANUAL FOR LIFTING WARNINGS.

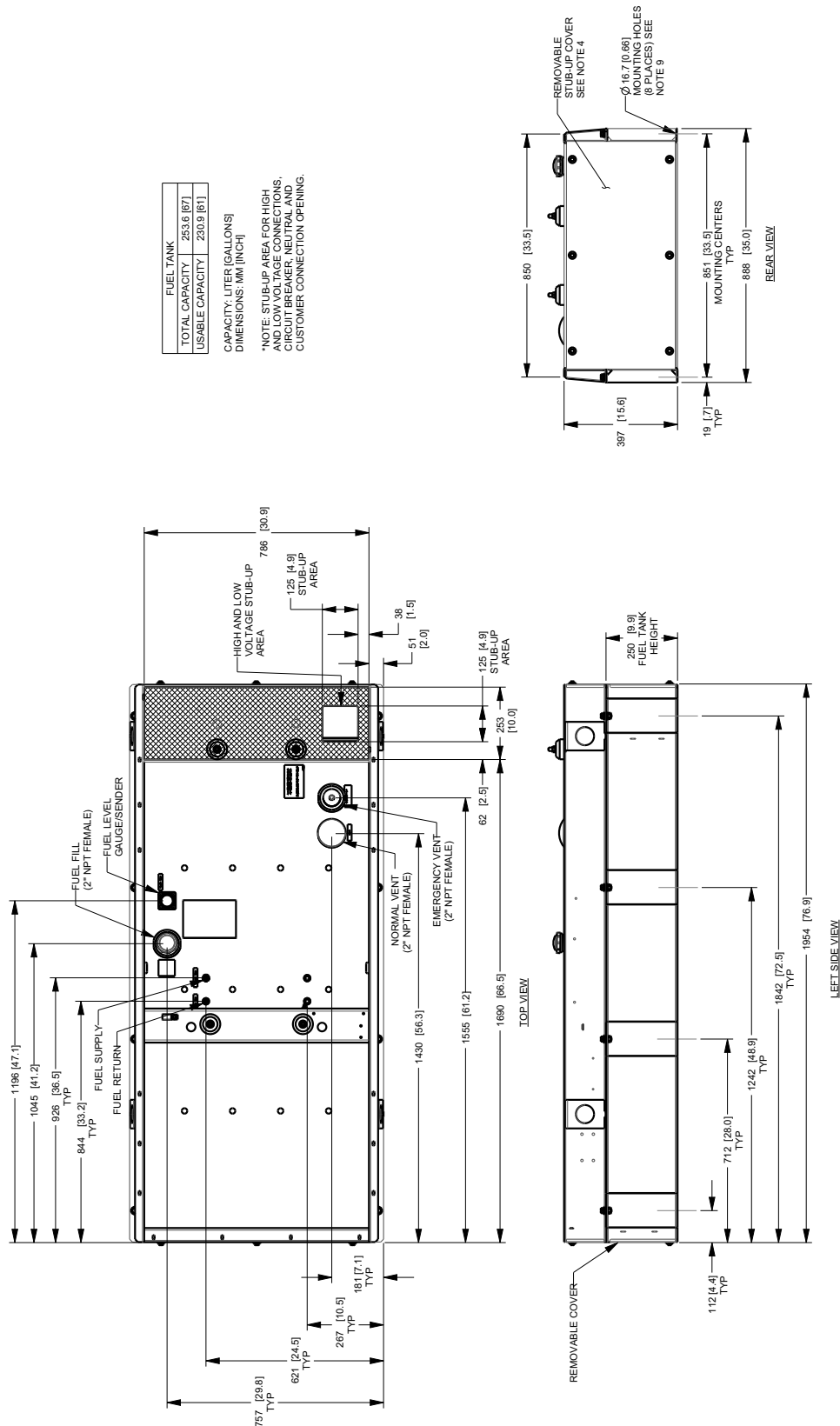
9. MOUNTING BOLTS OR STUDS TO CONCRETE PAD SHALL BE 5/8"-11 GRADE 5 (USE STANDARD SIZE TORQUE SPECS)



30 kW

Diseño de instalación

D2.2L G22 Pared sencillo (2 de 2)

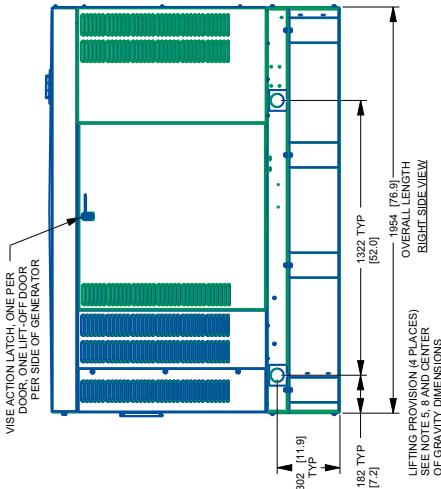
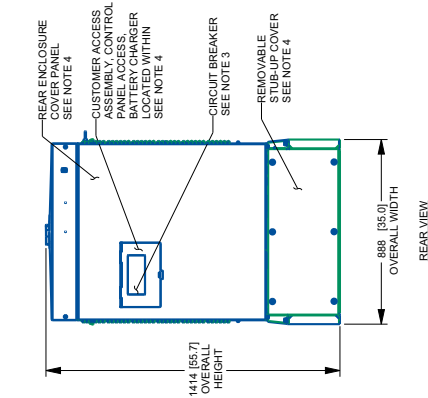
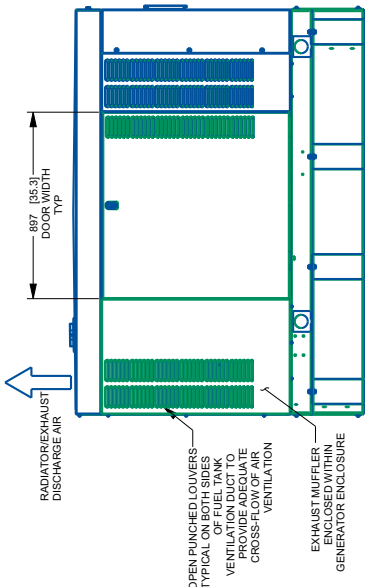
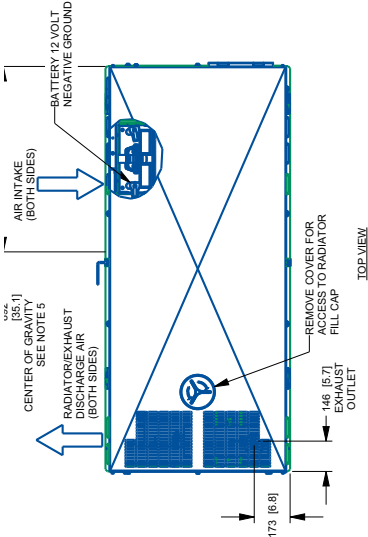


D3.3L Pared sencillo (1 de 2)

1. MINIMUM RECOMMENDED CONCRETE PAD SIZE: 1194 (47") WIDE X 2261 (89") LONG. REFERENCE INSTALLATION GUIDE SUPPLIED WITH UNIT FOR CONCRETE PAD GUIDELINES.
2. REMOVE THE REAR TANK AND REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE REAR OF THE GENERATOR FOR MAINTENANCE AND SERVICING. THIS UNIT MUST BE INSTALLED IN ACCORDANCE WITH CURRENT APPLICABLE NFPA 37 AND NFPA 70 STANDARDS AS WELL AS ANY OTHER FEDERAL, STATE, AND LOCAL CODES.
3. CONSULT THE FOLLOWING BREAKER INFORMATION:
- SEE SPECIFICATION SHEET OR OWNERS MANUAL
- ACCESSIBLE THROUGH CUSTOMER ACCESS ASSEMBLY DOOR ON REAR OF GENERATOR
4. REMOVE THE REAR TANK AND REAR ENCLOSURE COVER PANEL TO ACCESS THE REAR OF THE GENERATOR FOR MAINTENANCE AND SERVICING.
- HIGH VOLTAGE CONNECTION INCLUDING AC LEAD LEAD CONDUIT CONNECTION
- NEUTRAL CONNECTION, BATTERY CHARGER (120 VOLT AC (0.5 AMP MAX) CONNECTION)
- LOW VOLTAGE CONNECTIONS INCLUDING TRANSFER SWITCH CONTROL WIRES
5. CONSULT THE FOLLOWING BREAKER INFORMATION:
- SEE SPECIFICATION SHEET OR OWNERS MANUAL
6. CRANKING SERVICE CONNECTIONS
7. EXHAUST OUTLET: 2" O.D.
8. BOTTOM OF GENERATOR SET MUST BE ENCLOSED TO PREVENT PEST INTRUSION AND TO PREVENT EXHAUST AIR FROM ENTERING THE GENERATOR SET COOLING AIR FLOW.
9. REFERENCE OWNERS MANUAL FOR LIFTING WARNINGS.
10. MOUNTING BOLTS OR STUDS TO CONCRETE PAD SHALL BE 5/8-11 GRADE 5 (USE STANDARD SAE TORQUE SPECS)

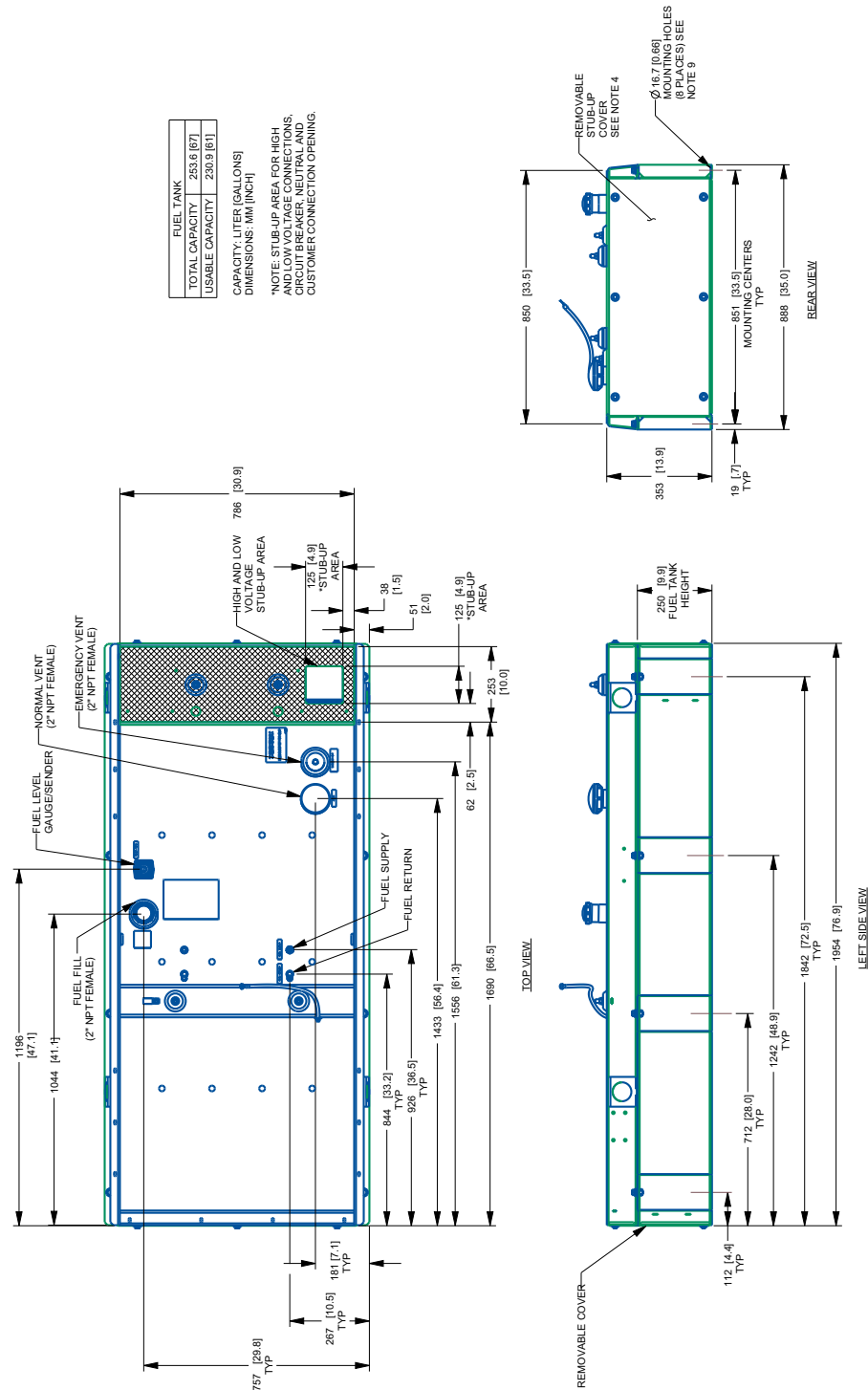
(SEE NOTE 5)	
OIL FILL CAP	LEFT
OIL DIP STICK	LEFT
OIL FILTER	LEFT
OIL DRAIN HOSE	RIGHT
RADIATOR DRAIN HOSE	RIGHT
Coolant Recovery Bottle	RIGHT
RADIATOR FILL CAP ACCESS	ROOF
AIR CLEANER ELEMENT	RIGHT
MUFFLER	FRONT
FAN BELT	FRONT
BATTERY	RIGHT

PERIODIC REPLACEMENT PART LISTINGS



48 • 50 kW

D3.3L Pared sencillo (2 de 2)



15 • 20 • 30 • 48 • 50 kW

Accesorios disponibles

NÚM. DE MODELO	PRODUCTO	DESCRIPCIÓN
G006478-0	Kit de adaptador para cables	El kit de adaptador para cables es necesario para que las unidades refrigeradas por líquido sean compatibles con el accesorio Mobile Link®.
G006502-0	Recipiente para derrames	El recipiente para derrames de cinco galones se atornilla en el puerto de llenado de combustible existente del tanque de la base. Este recipiente captura y recolecta combustible si se llena con demasiado combustible o si se derrama durante el proceso de repostaje.
G006504-0	Alarma de nivel de combustible al 90 %	La alarma de nivel de combustible al 90 % alerta al operador encargado de rellenar el combustible cuando el tanque alcance el 90 % del nivel de llenado mediante una alarma audible que sonará y mediante la activación de una luz LED de advertencia.
G006505-0 - 15 y 20 kW G006506-0 - 30, 48 y 50 kW	Elevadores del tanque	Los elevadores del tanque son obligatorios en algunos municipios para ayudar a evitar posible corrosión en la base del tanque causada al montar el tanque en superficies rugosas inadecuadas.
G006507-0	Tubo de caída de llenado de combustible	En algunos municipios, es obligatorio un tubo de caída de llenado de combustible de acero de revestimiento pulverizado para evitar que se generen chispas debido a la acumulación de electricidad estática, lo cual podría producirse al caer combustible en el tanque desde el área de llenado. Al utilizar un tubo de acero de caída de llenado de combustible también se genera un llenado de inmersión, lo cual aumenta la tasa de flujo del suministro de combustible y reduce los vapores, la espuma y la posible evaporación del líquido del tanque.
G007660-0 - 15 y 20 kW G007661-0 - 30 kW G007662-0 - 48 y 50 kW	Conductos de combustible de acero inoxidable	En algunos municipios, es obligatorio el uso de conductos de combustible de acero inoxidable en lugar de los conductos estándar que se proporcionan con los productos del generador diésel. Los conductos de combustible de acero inoxidable son ignífugos para brindar una mayor seguridad.
G006510-0	E-Stop	E-stop permite el corte del suministro de combustible y hace que se pare el generador en caso de emergencia.
G006511-0	Kit de retrodrenaje del recipiente para derrames	El kit de retrodrenaje del recipiente para derrames permite que el combustible recolectado en el recipiente de cinco galones se drene directamente y vuelva al tanque de combustible para evitar que se generen gases.
G006588-1	Kit de soporte de extensión de venteo de gases	El kit de soporte de extensión de venteo incluye dos placas de aluminio con el corte de tubería adecuado para asegurar que las tuberías de extensión de venteo pasan por la parte superior del gabinete del generador. También sirve de ayuda para minimizar la tensión de las conexiones NPT integradas en el tanque así como protector frente a plagas.
G006512-0	Tapón de combustible con bloqueo	El tapón de combustible con bloqueo de hierro fundido brinda la posibilidad de bloquear el sistema de combustible para evitar cualquier tipo de adulteración del combustible no deseada o que el combustible sea extraído.
G007640-0 - 15 y 20 kW G007641-0 - 30 kW G007642-0 - 48 y 50 kW	Kit de mantenimiento programado	Los kits de mantenimiento programado para Protector proporcionan todos los elementos necesarios para efectuar el mantenimiento completo en generadores Protector de Generac.
G007650-0 - 15 y 20 kW G007651-0 - 30 kW G007652-0 - 48 y 50 kW	Kits para climas fríos	Recomendados para generadores instalados en regiones en las que la temperatura cae regularmente por debajo de 0 °C (32 °F). Los kits para climas fríos incluyen un bloque calefactor con todos los accesorios de montaje necesarios y un calentador de la batería con un termostato incorporado en el envoltorio de la batería.
G005703-0	Kit de pintura para retoques	Si el gabinete del generador está rayado o dañado, es importante retocar la pintura para protegerlo de posible corrosión en el futuro. El kit de pintura para retoques incluye la pintura necesaria para mantener o retocar la pintura del gabinete de un generador de manera correcta.
G006873-0	Módulo de gestión inteligente (50 amperios)	Los módulos de gestión inteligente (SMM) se utilizan para optimizar el rendimiento de un generador de respaldo. Gestiona cargas eléctricas grandes tras el arranque y las va soltando para ayudar en la recuperación cuando hay un exceso de carga. En muchos casos, la utilización de módulos de gestión inteligentes puede reducir el tamaño total y los costos del sistema.
A0000018981	Solución limpiadora ultrasónica	Una solución limpiadora anticorrosiva y ultraconcentrada diseñada para que llegue hasta las cavidades más pequeñas para limpiar los contaminantes más difíciles. Esta fórmula basada en agua no es tóxica, es biodegradable, segura para ambas superficies, tanto metálicas como de plástico, y resulta excelente a la hora de aclarar.
A0000019001	Protector para todo tipo de superficies	Protector para todo tipo de superficies de vinilo, goma y plástico. Crea una barrera que sella y protege las superficies del agua y los rayos ultravioleta al mismo tiempo que renueva el aspecto de la superficie.
G007169-0 - Dispositivo 4G LTE G007170-0 - Dispositivo por Wi-Fi y Ethernet	Accesorios para celular Mobile Link®	La línea de accesorios para celular Mobile Link permite a los usuarios monitorizar el estado del generador desde cualquier lugar del mundo usando un smartphone, tableta o computadora. Podrá acceder más fácilmente a diferente información, como por ejemplo el estado del funcionamiento y las alertas de mantenimiento. Los usuarios pueden conectar una cuenta a un concesionario de servicio autorizado para recibir un servicio rápido, cordial y dinámico. Con Mobile Link, los usuarios recibirán la atención adecuada antes de que se produzca el siguiente corte de suministro eléctrico.